



Hydro – PU – XSpray hedvábně matný lak 2288

na vodní bázi, pachově neutrální, XVLP stříkací
kvalita, pro vnitřní použití

Vlastnosti:

Vysoce kvalitní lak na vodní bázi, pachově neutrální, s pojivem na nejmodernější PU bázi v kvalitě pro stříkání. Bílý, hedvábně matný, velmi pevný a stabilní s vynikajícím rozlivem a vysoce odolný vůči žloutnutí. Odpovídá EN 71-3 o bezpečnosti hraček, odolný proti slinám a potu. Určený speciálně pro racionální stříkací aplikace v systému s Hydro – PU – XSpray stříkacím plnicím 2220.

Okruhy použití:

Pro ekologické, obzvláště vysoce hodnotné konečné nátěry nanášené způsobem stříkání na dřevo, materiály ze dřeva, kovy – i neželezné – a také přetíratelné umělé hmoty (dle BFS technického listu č. 22) atd. Také na topná tělesa (tepelně odolné do + 80°C).

Popis materiálu:

Standardní barevný

odstín: 0095 bílý

Velké množství dalších barevných odstínů je možné namíchat v barevném systému Brillux.

Stupeň lesku: hedvábně matný

Báze materiálu:

Polyakryláto - polyuretanová disperze

VOC: EU mezní hodnoty pro tento výrobek (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje maximálně 100 g/l VOC.

Hustota: cca 1,02 – 1,30 g/m³ dle barevného odstínu

Balení: 1 l – speciální balení* (* pouze pro stříkací zařízení XVLP)

Zpracování:

Ředění:

Materiál připraven pro stříkání. Zpracovávat jen neředěné.

Tónování:

Netónovat.

Snášlivost:

Nemíchat s jinými druhy materiálů.

Nanášení:

Hydro – PU – XSpray hedvábně matný lak 2288 se nanáší neředěný XVLP stříkáním pomocí zařízení Wagner FinishControl FC 5000. Další údaje o zpracování stříkáním jsou v tabulce „Údaje pro stříkání“.

Spotřeba (pro vrstvu):

cca 140 - 170 ml/m² na 1 vrstvu
Přesnou spotřebu je možné zjistit pomocí zkoušky na daném podkladu.

Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a objektu.

Čištění náradí:

Po ukončení okamžitě vodou. Zaschlé zbytky barvy, např. na stříkací trysce odstranit Univerzálním čističem 1032 nebo odolná znečištění také Speciálním umělopryskyřičným ředidlem 915.

Doba schnutí:

(při +20°C, 65% rel. vlhkosti):

Zaschle po cca 1 hodině, přepracovatelné po cca 5 hodinách, proschle po cca 1 – 2 dnech. Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V chladu a suchu, chránit před mrazem. Otevřená balení důkladně uzavřít.

Deklarace:

Třída ohrožení vody: WGK 1, dle VwVwS

Kód výrobku: M-LW01

Platí údaje v aktuálním bezpečnostním listu.

Provádění nátěru:

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný a nesmí obsahovat nesoudržné částice. Stávající nátěry odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry důkladně odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Intaktní nátěry důkladně přebrousit. Při zpracování nebo odstraňování nátěrů se mohou např. broušením, opalováním aj. uvolnit zdraví škodlivé výpary /prach. Zpracovávejte pouze v dobře větraných prostorách a dle potřeby zajistěte vhodné ochranné pomůcky (ochrana dýchacích cest atd.). Dbát na VOB díl C, DIN 18 363, ods. 3.



Údaje pro stříkání:

Způsob	Tryska	Přídavek vzduchu	Množství materiálu	Ředění	Křížový postup
XVLP technologie Wagner FinishControl FC 5000	žlutá oválná hubice ¹⁾	50 – 100%	nastavení kroužku 6 - 8	neředěné	1 - 1 ¹ / ₂

¹⁾ standardní spray stříkací nástavec pro všechny běžné laky a emaily

Trysku udržovat i během stříkání čistou. Naschnutý materiál odstranit měkkým kartáčkem. Stříkací údaje jsou stanovené pro teplotu +20°C vzduchu i podkladu. Dbát na údaje výrobce stříkacího zařízení.

Dřevo uvnitř

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály, neošetřené	dle požadavku Základovým a podkladovým Lacrylem 246 nebo Isoprimerem 243	Hydro – PU – Xsray stříkací plnič 2220	Hydro – PU – Xsray hedvábně matný lak 2288
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály s intaktním starým lakem	poškozená místa v případě potřeby Základovým a podkladovým Lacrylem 246 nebo Isoprimerem 243		

¹⁾ U bílých nebo světle barevných nátěrů na neošetřeném dřevu pro zamezení proražení barevných substancí rozpustných ve vodě použít jako základní nátěr Isoprimer 243. U dřeva s velmi vysokým obsahem substancí se doporučuje dvojnásobné základování.

²⁾ Dle potřeby může být u vnitřních nátěrů po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

Nátěry na železo/ocel uvnitř

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
železo/ocel neošetřené	dle požadavku Spojovací základ 850 nebo MP – Silnovrstvý základ 227	Hydro – PU – Xsray stříkací plnič 2220	Hydro – PU – Xsray hedvábně matný lak 2288
železo/ocel, výrobně základované	poškozená místa Spojovací základ 850 nebo MP – Silnovrstvý základ 227		
železo/ocel, s intaktním, starým lakem			
topná tělesa s intaktním vypalovacím lakem, práškovým lakováním a neošetřené neželezné kovové potrubí uvnitř	2K Epoxidovým spojovacím základem 855		

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855



Nátěry na zinek, pozinkovanou ocel, hliník, tvrdé PVC uvnitř

Podklady	Základní nátěr ¹⁾²⁾	Základní nátěr popř. mezinátěr	Konečný nátěr
zinek, pozinkované stavební díly, neošetřené		Hydro – PU – Xspray stříkací plnič 2220	Hydro – PU – Xspray hedvábně matný lak 2288
hliník, neošetřený	dle požadavku 2K Aqua epoxidový základ 873 nebo 2K Epoxidový spojovací základ 855		
tvrdé PVC, neošetřené	2K Epoxidový spojovací základ 855		
zinek a pozinkované stavební díly, základované z výroby	v případě potřeby 2K Aqua epoxidový základ 873 nebo 2K Epoxidový spojovací základ 855		
zinek a pozinkované stavební díly, hliník s intaktním starým nátěrem	poškozená místa v případě potřeby 2K Aqua epoxidový základ 873 nebo 2K Epoxidový spojovací základ 855		

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Upozornění:

Kontakt se změkčovadly:

Nástřík nesmí přijít do kontaktu s umělou hmotou obsahující změkčovadla, např. profily, těsněním a pneumatikami.

Regály, desky stolů aj.:

Ložné plochy regálů, desky stolů, sedací nábytek aj. lakovat systémem laků s obsahem rozpouštědla.

Použití rozdílných materiálů na jednom stavebním dílu:

Při použití rozdílných nátěrových materiálů a způsobů aplikace např. na dveřích a zárubních (plocha dveří stříkaná, zárubně natírané) doporučujeme provést zkušební aplikaci. Nepatrné odchylky v barevném odstínu, lesku a vzhledu zde nelze vyloučit (dbát na tech. list BFS č. 25).

Zamezit „kontaktu lak na lak“

Vodou ředitelné laky se chovají termoplasticky, proto je nutno

zamezit „kontaktu lak na lak“, např. stohováním na sebe atd.

Provedení v brilantních popř. intenzivních barevných odstínech:

Brilantní, čisté intenzivní barevné odstíny, např. v pásmu žluté, oranžové, červené, purpurové a žlutozelené, mají z důvodu pigmentace nižší krycí schopnost. U kritických barevných odstínů v těchto oblastech doporučujeme pro základní popř. mezinátěr použít sladěný základní barevný odstín (Basecode) s plnou krycí schopností.

Další údaje

Dbejte na další údaje v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Technické poradenství:

Pro další technické informace je Vám k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Doplňkové výrobky:

- Hydro – PU – XSpray stříkací plnič 2220

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, popřípadě zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost.

Stav 18.1.2013