



Hydro – PU – XSpray stříkací plnič 2220

na vodní bázi, pachově neutrální, XVLP
stříkací kvalita, pro vnitřní použití

Vlastnosti:

Vysoce kvalitní plnič na vodní bázi, pachově neutrální, pojivo na PU bázi, bílý, matný, s vynikajícími plnicími vlastnostmi a rozlivem. Určený speciálně pro racionální stříkací aplikace v systému s Hydro – PU – XSpray hedvábně matným stříkacím lakem 2288.

Okruhy použití:

Jako racionální, spojovací základ, případně mezivrstva nanášená způsobem stříkání dřevo, materiály ze dřeva, kovy – i neželezné – a také přetíratelné umělé hmoty (dle BFS technického listu č. 22) atd. Také jako mezinátěr na topná tělesa (tepelně odolné do + 80°C).

Popis materiálu:

Standardní barevný

odstín: 0095 bílý

Barevné odstíny Basecode

a stejně tak množství dalších světlých až středních barevných odstínů je možné namíchat v barevném systému Brillux.

Stupeň lesku: matný

Báze materiálu:

polyuretano polyakrylátová disperze

VOC: EU mezní hodnoty pro tento výrobek (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje maximálně 100 g/l VOC.

Hustota: cca 1,25 – 1,30 g/m³

Balení: 1 l – speciální balení* (* pouze pro stříkací zařízení XVLP)

Zpracování:

Ředění:

Materiál připraven pro stříkání. Zpracovávat jen neředěné.

Tónování:

Netónovat.

Snášlivost:

Nemíchat s jinými druhy materiálů.

Nanášení:

Hydro – PU – XSpray stříkací plnič 2220 se nanáší neředěný XVLP stříkáním pomocí zařízení Wagner FinishControl FC 5000. Další údaje o zpracování stříkáním jsou v tabulce „Údaje pro stříkání“.

Spotřeba (pro vrstvu):

cca 140 - 170 ml/m² na 1 vrstvu
Přesnou spotřebu je možné zjistit pomocí zkoušky na daném podkladu.

Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a objektu.

Čištění náradí:

Po ukončení okamžitě vodou. Zaschlé zbytky barvy, např. na stříkací trysce odstranit Univerzálním čističem 1032 nebo odolná znečištění Speciálním uměloprskyřičným ředidlem 915.

Údaje pro stříkání:

Způsob	Tryska	Přídavek vzduchu	Množství materiálu	Ředění	Křížový postup
XVLP technologie Wagner FinishControl FC 5000	žlutá oválná hubice ¹⁾	50 – 100%	nastavení kroužku 6 - 8	neředěné	1 - 1 ¹ / ₂

¹⁾ standardní spray stříkací nástavec pro všechny běžné laky a emaily



Trysku udržovat i během stříkání čistou. Naschnutý materiál odstranit měkkým kartáčkem. Stříkací údaje jsou stanovené pro teplotu +20°C vzduchu i podkladu. Dbát na údaje výrobce stříkacího zařízení.

Doba schnutí:

(při +20°C, 65% rel. vlhkosti):

Zaschle po cca 1 hodině, přepracovatelné po cca 5 hodinách. Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V chladu a suchu, chránit před mrazem. Otevřená balení důkladně uzavřít.

Deklarace:

Třída ohrožení vody: WGK 1, dle VwVwS

Kód výrobku: M-GP01

Platí údaje v aktuálním bezpečnostním listu.

Provádění nátěru:

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, drsný, nosný a nesmí obsahovat nesoudržné částice. Zinek a pozinkované plochy očistit v amoniakální smáčecí lázni dle BFS tech. listu č. 5. Hliník očistit a předupravit např. Univerzálním čističem 1032 dle BSF tech. listu č.6. Umělé hmoty předupravit dle BFS tech. listu 22. Intaktní základování z výroby, popř. staré intaktní nátěry odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Intaktní nátěry důkladně přebrousit. Při zpracování nebo odstraňování nátěrů se mohou např. broušením, opalováním aj. uvolnit zdraví škodlivé výpary/prach. Zpracovávejte pouze v dobře větraných prostorách a dle potřeby zajistíte vhodné ochranné pomůcky (ochrana dýchacích cest atd.). Dbát na VOB díl C, DIN 18 363, ods. 3.

Základní nátěr:

Podklad dle potřeby a požadavku stavebního dílu základovat např. Základovým a

2K Epoxidovým spojovacím základem 855. U bílých nebo světle barevných nátěrů na neošetřeném dřevu, pro zamezení proražení barevných substancí rozpustných ve vodě použít jako základní nátěr Isoprimer 243. U dřeva s velmi vysokým obsahem substancí se doporučuje dvojnásobné základování.

Špachtlování:

Podle potřeby 1 – 2x Lakýrnickým tmelem 518.

Mezinátěr:

Základní nátěr popř. mezinátěr provést neředěným Hydro – PU- XSpray stříkacím plničem 2220. Před konečným nástřikem přebrousit velmi jemným brusným vliesem např. Brusný vlies - Pad 3244 nebo brusným papírem se zrnitostí > 360.

Konečný nátěr:

Konečný nátěr provést v systému s Hydro – PU- XSpray hedvábně matným lakem 2288.

Upozornění:

Kontakt se změkčovadly:

Nástřik nesmí přijít do kontaktu s umělou hmotou obsahující změkčovadla, např. profily, těsněním a pneumatikami.

Regály, desky stolů aj.:

Ložné plochy regálů, desky stolů, sedací nábytek aj. lakovat systémem laků s obsahem rozpouštědel.

U Coil Coatingu, práškových laků a eloxovaného hliníku dbejte na:

U CoilCoatingu, práškových laků a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855.

Zamezit „kontaktu lak na lak“

Vodou ředitelné laky se chovají

Provedení v brilantních popř. intenzivních barevných odstínech:

Brilantní, čisté intenzivní barevné odstíny, např. v pásmu žluté, oranžové, červené, purpurové a žlutozelené, mají z důvodu pigmentace nižší krycí schopnost. U kritických barevných odstínů v těchto oblastech doporučujeme pro první nátěr použít sladěný základní barevný odstín (Basecode) s plnou krycí schopností.

Další údaje

Dbejte na další údaje v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Technické poradenství:

Pro další technické informace je Vám k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Doplňkové výrobky:

- 2K Aqua - epoxi základ 873
- 2K Epox. spojovací základ 855
- Spojovací základ 850
- Hydro – PU – XSpray hedvábně matný lak 2288
- Isoprimer 243
- Lakýrnický tmel 518
- Základový a podkladový Lacryl 246

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, popřípadě zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického



podkladovým Lacrylem 246, termoplasticky, proto je nutno listu podmíněného technickým
Impredur základem 835, zamezit „kontaktu lak na lak“, pokrokem, ztrácí staré vydání
Spojovacím základem 850, 2K např. stohováním na sebe atd. svoji platnost. Stav 07.01.2014
Aqua epoxidovým základem 873
nebo

Distribuce a servis:

DLOUHÝ povrchové úpravy staveb
provoz Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Telefon: 602 458 568, 318 875 422
E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net