

2K-Epoxi-Haftgrund 855

epoxidový základní adhezní nátěr, pasivující rez,
dvousložkový, všestranně vhodný k dalšímu zpracování,
pro exteriéry i interiéry,
s epoxidovým tvrdidlem 846

2K-Epoxi-Haftgrund 855

Vlastnosti

Dvousložkový epoxidový základní adhezní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s vlastnostmi, které pasivují rez. Matný, rychle schnoucí, odolný vůči mnoha rozpouštědlům, tukům, minerálním olejům, slabým kyselinám a louhům. Snadno zpracovatelný a všestranně vhodný k dalšímu zpracování pomocí alkydových, akrylových, epoxidových, polyuretanových, polymer-pryskyřičných laků atd.

Oblast použití

Jako povlak zvyšující přilnavost a základní nátěr pro exteriéry i interiéry, např. na zinek, pozinkovanou ocel, hliník, přetíratelné plasty (list BFS č. 22), práškové laky, CoilCoating, Glasal, cementotřískové desky, melaminové pryskyřičné desky, obkládačky, nosné vypalované a dvousložkové povlaky a ocelové díly, které jsou velmi mechanicky a chemicky namáhány.

Popis materiálu

Standardní odstíny: Všechny údaje o standardních odstínech a velikostech balení jsou shrnuty v tabulce na další straně.

Stupeň lesku: matný

Báze materiálu: epoxidová pryskyřice obsahující rozpouštědla

Obsah VOC: Limit stanovený EU pro tento výrobek (kat. A/j): 500 g/l (2010)

Tento výrobek obsahuje max. 500 g/l VOC

Bod vzplanutí: +23 °C

Hustota: asi 1,3–1,5 g/cm³

Balení: viz tabulka na straně 2

Zpracování

Směšovací poměr

5 hmotnostních dílů 2K-Epoxi-Haftgrund 855 na 1 hmotnostní díl Epoxi-Härter 846. Tomu odpovídá objemový poměr asi 3,5:1.

Obě složky důkladně smíchejte, přelijte a znovu dobře promíchejte.

Předreakční doba

Po namíchání nechte asi 10 minut předreagovat.

Ředění

V případě potřeby ředte maximálně do 5 objemových % epoxidovým ředidlem Epoxi-Verdünnung 854.

Ředte až po namíchání a uplynutí předreakční doby.

Tónování

Všechny odstíny jsou vzájemně mísitelné.

Kompatibilita

Mísitelné jen s materiály stejného druhu a materiály uvedenými v tomto technickém listu.

Nanášení

Namíchaný 2K-Epoxi-Haftgrund 855 lze zpracovávat natíráním, válečkováním a stříkáním.

Doba zpracovatelnosti (při +20 °C)

Asi 8 hodin. Při vyšší teplotě je doba zpracovatelnosti kratší. Po uplynutí doby zpracovatelnosti materiál nedořezujte ani dále nezpracovávejte.

Spotřeba

Asi 120 g/m² na jeden nátěr. Přesnou spotřebu zjistíte zkušebním nanášením na předmět.

Teplota zpracování

Nezpracovávejte při teplotě vzduchu a předmětu nižší než +8 °C ani při vysoké vlhkosti

vzduchu. Vhodná je teplota vzduchu a předmětu v rozmezí +10 °C až +25 °C. Respektujte teplotu rosného bodu.

Čištění nářadí

Okamžitě po použití pomocí epoxidového ředidla Epoxi-Verdünnung 854.

Standardní odstíny a velikosti balení

Č. Scala	Označení	500 g *	1 kg *	5 kg *
–	0095 bílá		●	●
75.03.12	7035 světle šedá	●	●	●
90.03.30	7126 antracitová		●	
27.12.24	8101 červenohnědá		●	●

* Kombinované balení včetně tvrdidla.

Odstíny Basecode lze míchat v systému míchání barev Brillux.

Velikosti balení v systému míchání barev: 1 kg, 5 kg.

Schnutí (+20 °C, 65 % relativní vlhkost)

Vhodný k dalšímu zpracování asi po 6 hodinách. Po 48 hodinách je k dalšímu zpracování nutné důkladné zbroušení.

Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu dodržujte delší dobu schnutí.

Skladování

V chladu a suchu. Otevřený obal těsně uzavřete.

Deklarace**Třída ohrožení vod**

TOV 2 podle německého předpisu VwVwS.

Kód výrobku

RE2.5.

Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Epoxi-Härter 846**Vlastnosti**

Speciální epoxidové tvrdidlo. V kombinovaném balení v množstvích odpovídajících směšovacímu poměru s 2K-Epoxi-Haftgrund 855.

Oblast použití

Používejte k namíchání s 2K-Epoxi-Haftgrund 855 v odpovídajícím směšovacímu poměru.

Popis materiálu

Odstín: bezbarvý

Báze materiálu: tvrdidlo na bázi aduktu polyaminoamidu

Bod vzplanutí: +27 °C

Hustota: asi 0,94 g/cm³

Balení: Kombinované balení v množstvích odpovídajících směšovacímu poměru s 2K-Epoxi-Haftgrund 855

Zpracování

Epoxi-Härter 846 zpracovávejte jen výše popsaným způsobem v odpovídajícím směšovacím poměru s 2K-Epoxi-Haftgrund 855.

Skladování

V chladu a chráněné před mrazem. Otevřený obal těsně uzavřete.

Deklarace

Třída ohrožení vod TOV 2 podle německého předpisu VwVwS.

Kód výrobku

RE2.5.

Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Údaje ke stříkání

Postup	Tryska	Přívod vzduchu	Tlak/množství materiálu	Ředění	Nanášení křížem
Nízký tlak	2,0 mm	–	–	max. 5 %	1½
Vysoký tlak	1,8 mm	–	3,5-4,0 bar	max. 5 %	1½
Technologie XVLP pomocí systému Wagner FinishControl FC 5000 nebo FC 3500	žlutá, Frontend ²⁾	50–100 %	Nastavení kroužku 6–8	max. 5 %	1–1½
Airless ¹⁾	0,013–0,015" 0,33-0,38 mm	–	asi 160 bar	max. 3 %	1–1½

Údaje platí pro teplotu podkladu a prostředí +20 °C

¹⁾ s úhlem trysky 40–80 °

²⁾ rozprašovací nástavec StandardSpray pro všechny běžné barvy laku. Trysku udržujte čistou i během zpracování. Zaschlý barevný materiál odstraňte měkkým kartáčem. Respektujte údaje od výrobce přístroje.

Vícevrstvé nátěry

Příprava povrchu

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, přilnavý, stabilní a bez separačních prostředků. Ověřte vhodnost, stabilitu a přilnavost stávajících nátěrů. Zinkové nebo pozinkované plochy předupravte pomocí univerzálního čističe Uni-Reiniger 1032 nebo čpavkovou lázní se smáčedlem (podle listu BFS č. 5, odstavce 3.3). Hliník bez povrchové úpravy očistěte a předupravte např. pomocí univerzálního čističe Uni-Reiniger 1032. Eloxovaný hliník pečlivě obruste za mokra brusným papírem zrnitosti 240 nebo jemnějším a několikrát důkladně omyjte teplou vodou. Při ošetřování hliníku dodržujte list BFS č. 6. Plasty připravte podle listu BFS č. 22.

Na podklady, u kterých je možné naleptání nebo vzlínání, např. staré olejové a lakové barevné nátěry, doporučujeme nanést zkušební nátěr. Narušené a nevhodné povrchové úpravy odstraňte a zlikvidujte podle předpisů. Nenarušené staré nátěry důkladně zbruste. Při zpracování nebo odstraňování nátěrů se může např. broušením nebo opalováním uvolňovat zdraví škodlivý prach/výpary. Pracujte jen v dobře větraných prostorách a podle potřeby zajistěte vhodné ochranné vybavení (ochranu dýchacích cest). Podklad podle potřeby připravte. Viz také předpis VOB, část C a norma DIN 18363, odstavce 3.

Základní nátěr

Podle dílu, potřeby a výběru použijte 2K-Epoxi-Haftgrund 855.

Na venkovní zinkové nebo pozinkované plochy, které budou mít vrchní vrstvu z alkydových pryskyřičných laků, ho naneste 2x.

Cementotřískové desky včetně přechodů natřete vydatně a souvisle ze všech stran.

Přechodová a vrchní vrstva

Podle dílu, potřeby a výběru skladby použijte alkydové, akrylové, epoxidové, polyuretanové nebo polymer-pryskyřičné laky, resp. čistou akrylátovou fasádní barvu.

Povrchová úprava vodorovných nepochozích ploch

Vodorovné nepochozí, povrchově neupravené a savé betonové plochy, např. parapetní nadhledy, je nutné ke zvláštní ochraně dvakrát natřít 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Tyto vodorovné betonové plochy musí být bez bublin a mít dostatečný odtokový sklon. První základní nátěr naředte podle savosti podkladu max. 5 % epoxidového ředidla Epoxi-Verdünnung 854. Druhý základní nátěr ještě za mokra posypejte křemenným pískem Floortec Quarzsand 1526. Mezi jednotlivými základními nátěry počkejte minimálně 12 hodin, ale maximálně 24 hodin na uschnutí.

Upozornění

Následné nátěry

Aby došlo k dobrému spojení s následnými vrstvami bez zbrusování, musí být následný nátěr proveden do 48 hodin.

CoilCoating

Vhodnost povrchových úprav CoilCoating je třeba v konkrétním případě ověřit např. zkušebním nátěrem.

Zpracování v interiéru

Při aplikaci v interiéru zajistěte během zpracování a schnutí dobrý přívod vzduchu a větrání.

Základní nátěr dřevěných ploch

K základnímu nátěru dřevěných ploch doporučujeme použít Impredur Grund 835.

Provedení v ostrých, resp. intenzivních odstínech

Ostré, čisté intenzivní odstíny, např. žluté, oranžové, červené, purpurové a žlutozelené, mají kvůli použitým pigmentům menší kryvost. Pro problematické odstíny v těchto oblastech doporučujeme předchozí celoplošný nátěr sladěným základním odstínem (Basecode). Kromě běžného složení jsou někdy také nutné další nátěry.

Další údaje

Respektujte údaje uvedené v technických listech používaných výrobků.

Poznámka

Tento technický list byl vytvořen podle německých zákonů, norem, předpisů a směrnic. Všechny údaje byly přeloženy z aktuální německé verze. Jeho obsah nezakládá žádný smluvní právní vztah. Zpracovatel/ kupující stále odpovídá za to, že musí ověřit vhodnost našich výrobků k zamýšlené aplikaci. Platí také naše Všeobecné obchodní podmínky.

Při publikaci nové verze tohoto praktického informačního listu s novými údaji přestávají platit dosavadní údaje. Aktuální verze je k dispozici na internetu.

Brillux
Postfach 1640
48005 Münster
Německo
Tel. +49 (0)251 7188-0
Fax +49 (0)251 7188-105
www.brillux.com
info@brillux.com



Dlouhý povrchové úpravy staveb

dovoz a prodej materiálů Brillux do ČR
Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Telefon: +42(0) 602 458 568
+42(0) 318 875 422

E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net