



# PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801

## 1-komponentní ochranný a spojovací antikorozi základ pro beton

### Vlastnosti:

1K polymerový ochranný a spojovací antikorozi základ, v práškové formě. Hydraulicky vytvrditelný, mrazu a solnému roztoku odolný, použitelný na vlhké podklady a bez problému zpracovatelný. Vysokou alkalitou pasivuje povrch betonářské oceli. „Příbuznost“ k betonu zaručuje vynikající přilnavost následně nanášené minerální opravné malty.

### Okruhy použití:

Jako ochrana vůči korozi a spojovací prostředek v ochranném systému betonu Brillux. Jako antikorozi ochrana betonářské oceli při renovaci betonu a spojovací prostředek mezi betonovými stavebními díly a PCC Hrubou maltou 802 popř. PCC Plnicí maltou 803. Použitelná venku i uvnitř.

### Popis materiálu:

**Barevný odstín:** tmavě šedý

**Báze materiálu:** cementová malta, polymerově zušlechtěná (PCC)

**Hustota surové čerstvé malty:** cca 1,85 kg/dm<sup>3</sup>

**Pevnost v tahu:** ≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>

**Balení:** 15 kg/kýbl

### Zpracování:

#### Přídavek vody:

Jako antikorozi ochrana:

cca. 2,4 litru vody na 15 kg kýbl

Jako spojovací prostředek:

cca. 2,7 litru vody na 15 kg kýbl

U materiálů vázaných na cement může dojít k lehkému kolísání při spotřebě vody.

#### Míchací poměr:

Jako antikorozi ochrana:

100 hm. dílů PCC Ochranného a spojovacího základu pro beton 801 na 16 hmotnostních dílů vody

Jako spojovací prostředek:

100 hm. dílů PCC Ochranného a spojovacího základu pro beton 801 na 18 hmotnostních dílů vody.

Dbát na důkladné rozmíchání bez hrudek.

#### Snášlivost:

Nemíchat s jinými druhy materiálů, neboť by to negativně ovlivnilo specifické vlastnosti materiálu.

#### Namíchání:

Cca.  $\frac{3}{4}$  čisté, studené roztělavací vody nalít do čisté nádoby, přidat PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801 v uvedeném míchacím poměru a rozmíchat do homogenní hmoty bez hrudek; míchat cca. 3 minuty. Za běžícího míchadla přidat zbytek vody a cca. 2 minuty míchat.

Směs nechat krátký čas uzrát. Pro namíchání použít pomalu běžící míchače (max. 300 ot./min), např. míchačku s nuceným oběhem. Manuální namíchání jednoduchou míchací tyčí není dostačující.

#### Doba zpracovatelnosti:

Jako antikorozi ochrana:

při + 5°C cca. 45 minut,

při + 23°C cca. 30 minut,

při + 30°C cca. 30 minut.

Již ztuhlý materiál nebo materiál ve fázi tuhnutí dále neředit a nezpracovávat.

Jako spojovací prostředek:

při + 5°C cca. 75 minut,

při + 23°C cca. 45 minut,

při + 30°C cca. 45 minut.

Již ztuhlý materiál nebo materiál ve fázi tuhnutí dále neředit a nezpracovávat.

#### Spotřeba (suchá malta):

Jako antikorozi ochrana:

cca 2,0 – 3,0 kg/m<sup>2</sup> pro nátěr.

Celkem cca 4,0 – 6,0 kg/m<sup>2</sup> při dvouvrstvém nanášení. Cca 150 g/m pro nátěr u armovací oceli Φ 16 mm. Pro dosažení dostatečné antikorozi ochrany PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801 nanášet sytě a hutně na armovací ocel ve dvou pracovních postupech. Je nutná minimální síla vrstvy 1 mm.

Jako spojovací prostředek:

cca 2,0 – 4,0 kg/m<sup>2</sup>



# BRILLUX Technologický list 801

## **Teplota zpracování:**

Nezpracovávat pod +5°C a do max. +35°C teploty vzduchu, podkladu a materiálu, také během doby tuhnutí.

## **Doba schnutí:**

**(při +20°C, 65% rel. vlhkosti):**

### Jako antikorozní ochrana:

Nanesení druhého nátěru provést nejdříve po 6 hodinách, avšak během 48 hodin.

### Jako spojovací prostředek:

Jako spojovací prostředek je možné nanášet nejdříve po 6 hodinách od druhého antikorozního nátěru. PCC Hrubou maltu 802 popř. PCC Plnicí maltu 803 nanášet mokrou do vlhkého na spojovací prostředek.

## **Čištění nářadí:**

Po ukončení a mezi jednotlivými pracovními kroky okamžitě vodou.

## **Skladování:**

V chladu, suchu a chránit před vlhkostními vlivy. Minimálně 9 měsíců v neotevřených originálních baleních.

## **Deklarace:**

Dbát na bezpečnostní upozornění.

**Třída ohrožení vody:** WGK 1, dle VwVwS

**Kód výrobku:** ZP1

## **Nanášení:**

### Jako antikorozní ochrana:

Na očištěný povrch oceli dle stupně SA 2 ½ a bezprostředně přilehlý beton nanášet nátěrem sytým a hutným ve dvou pracovních postupech PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801. První antikorozní nátěr nanést sytým štětcem bezprostředně po odřezání. Nanášení je možné i na ještě matně vlhký ocelový podklad. Nejdříve po 6 hodinách (při +20°C, 65% rel. vlhkosti), jakmile je první antikorozní nátěr povrchově suchý a pevný,

následuje druhý antikorozní nátěr. Tento musí být proveden během 48 hodin od prvního nátěru. Dbát na celkovou minimální sílu vrstvy 1 mm.

### Jako spojovací prostředek:

Spojovací prostředek může být nanesen nejdříve po 6 hodinách od druhého antikorozního nátěru. Před nanášením spojovacího prostředku betonový podklad dostatečně – až již přestane sát – navlhčit (přebytečnou vodu odstranit). V okamžiku nanášení musí být beton matně vlhký. PCC – Ochranný a spojovací základ pro beton 801 nanést sytým vetřením během doby zpracovatelnosti pomocí štětky na navlhčený podklad, včetně předupravených ocelových dílů. Do ještě vlhkého spojovacího prostředku pevně zapracovat PCC – hrubou maltu 802 popř. PCC – plnicí maltu 803. Nanést pouze tolik materiálu, kolik je možno mokré do vlhkého zapracovat. Při přerušení popř. zatvrdnutí musí spojovací prostředek plně zatuhnout a být znovu nanášen.

## **Provádění nátěru:**

### **Příprava podkladu:**

Podklad musí být pevný, čistý, nosný a nesmí obsahovat nesoudržné částice, výkvěty, sanitr, staré nátěry, korozi nebo jiné mezivrstvy. Podklad musí být dostatečně hrubý. Zkorodovanou ocel odkrýt a důkladně odřezat dle stupně SA 2 ½ dle DIN EN ISO 12 944, díl 4. Zásadně musí podklad odpovídat stavebně technickým normám a vykazovat adhezní pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm<sup>2</sup>. S ohledem na individuální stav objektu jsou vhodné následné způsoby úpravy podkladu, např.: broušení, frézování, tryskání vysokotlakým proudem vody a vzduchem s pevným abrazivem. Viz též VOB díl C, DIN 18 363, odst. 3.

## **Upozornění:**

Do již zaschlého spojovacího prostředku nenanášet žádnou další maltu. Minimální časová prodleva do dalšího možného zpracování je 4 hodiny. Následně navlhčit a nově nanášet, jak již bylo dříve uvedeno.

Dbejte na další údaje v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Pro ověřený systémový postup jako PCC Systém opravy betonu dle stavebních předpisů A, díl 2 dbát na všeobecné stavebně dozorované osvědčení o zkoušce.

## **Technické poradenství:**

Pro další technické informace je Vám k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

## **Osvědčení o zkoušce:**

PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801 je odzkoušený jako minerální antikorozní ochrana a spojovací prostředek pro opravy betonových stavebních dílů dle všeobecného stavebně dozorovaného osvědčení o zkoušce č. P-BAM VII.1/26148/1. Nezávislá kontrola Polymer institutem, vědecko – výzkumným ústavem pro polymerové stavební hmoty, Dr. R. Stenner GmbH.

## **Doplňkové výrobky:**

- PCC Hrubá malta 802
- PCC Plnicí malta 803
- PCC Jemná stěrka 804
- Reprofill K 764



# BRILLUX Technologický list 801

## Systémový postup s PCC Ochranným a spojovacím základem pro beton 801 při manuálním nanášení PCC malty

Podklad	Antikoroziční ochrana	Spojovací prostředek	Reprofilování
Odrezená ocel (SA 2 ½)	3x PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801	1x PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801	Dle hloubky jednovrstvě či dvouvrstvě PCC Hrubou maltou 802 nebo PCC Plnicí maltou 803
Předupravený matný vlhký beton			

## Systémový postup s PCC Ochranným a spojovacím základem pro beton 801 při nanášení PCC malty stříkáním

Podklad	Antikoroziční ochrana	Spojovací prostředek	Reprofilování
Odrezená ocel (SA 2 ½)	3x PCC Ochranný a spojovací základ pro beton 801	odpadá	Dle hloubky jednovrstvě či dvouvrstvě PCC Hrubou maltou 802 nebo PCC Plnicí maltou 803
Předupravený matný vlhký beton			

### Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, popřípadě zpracovatelům, odpovídají nejlepšímu vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky. Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. Stav 23.02.2004