

Lak s kovovým efektem

670

**DB 703/RAL 9006/RAL 9007,
rychle schnoucí, hedvábně matný,
pro vnějšek i vnitřek**

Vlastnosti:

Rychle schnoucí syntetický lak s kovovým efektem na bázi alkydové pryskyřice. Hedvábně matný a velmi vydatný s vysokou krycí schopností.

Okruhy použití:

Pro vysoce hodnotné, efektní kovové lakování na základovaných kovových plochách vně i uvnitř. Obzvláště vhodný pro lakování základovaných kovových stavebních dílů, např. dveřních zárubní. Uvnitř je možné použít na základované dřevěné plochy. Kromě toho je vhodný pro renovaci intaktních lakových nátěrů.

Popis materiálu:**Standardní barevné tóny:**

7135 DB 703

Šedá

RAL 9006

bílý hliníkový

RAL 9007

šedý hliníkový

Stupeň lesku: hedvábně matný**Skladba materiálu:**

středně olejnatá alkydová pryskyřice

Bod vzplanutí: > 23°C**Hustota:** cca 0,98 g/cm³**Balení:** 750 ml, 2,5 l**Zpracování:****Ředění:**

V případě potřeby ředit Speciálním umělopryskyřičným ředidlem 915.

Tónování:

Netónovat.

Snášlivost:

Míchat pouze se stejnorodými a v tomto technologickém listu proto určenými materiály.

Nanášení:

Před a během zpracování důkladně rozmíchat. Lak s kovovým efektem 670 nanášet přednostně stříkáním, aby se dosáhlo jednotného vzhledu povrchu.

Menší plochy je možné nanášet též štětcem nebo válečkem. Pro posouzení povrchu doporučujeme zkušební nátěr. U válečkování nanášet materiál stejnoměrně pěnovým válečkem a ve stejném směru. U tohoto způsobu nanášení není možné vyloučit lehkou oblačnost a pruhovitost.

Spotřeba:

cca 150 ml/m² pro křížový nástřik. cca 90 - 110 ml/m² pro nátěr při nanášení štětcem či válečkem. Přesná spotřeba se určí zkušebním nátěrem na daném podkladu.

Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +10°C teploty vzduchu a podkladu.

Čištění náradí:

Okamžitě po použití Speciálním umělopryskyřičným ředidlem 915.

Schnutí:**(při +20°C a 65% rel. vlhkosti****vzduchu):**

Zaschle po cca 3 - 4 hodinách, nelepivé po cca 7 hodinách. Přetíratelné po cca 24 hodinách. Při nižších teplotách a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V chladu a suchu. Načaté balení dobře uzavřít.

Deklarace:

Upozornění: Obsahuje 2 - butanonoxim a kobaltnaté soli. Může vyvolat alergickou reakci. **Upozornění na nebezpečí:** Hořlavý. Škodlivý pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí.

Bezpečnostní pokyny:

Uchovávejte mimo dosah dětí. Nevdechujte mlhu vzniklou stříkáním. Používejte pouze v dobře větraných prostorách. Nevylévejte do kanalizace. Zamezte úniku do okolí. Při vyžádání zvláštních pokynů - viz. bezpečnostní list.

Kód výrobku: M-LL02. Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Údaje pro stříkání:

způsob	vrtání trysky v mm	tlak v barech	ředění	viskozita *	křížové tahy
vysokotlaké	1,3 - 1,5 mm	3,5 - 4,0	cca 8%	cca 20 - 35 s	1
Air - mix	0,23 - 0,33 mm	cca 150 (mater.), 2 (vzduch)	cca 5%	cca 60 - 80 s	1

Měřeno ve výtokovém kelímku dle DIN 53 211 při 4 mm a 20°C. Údaje pro ředění slouží pouze jako záchytný bod. Platné je nastavení na DIN sekundy.

Vytváření nátěru:
Úprava podkladu:

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, drsný, nosný a bez dělicích částic. Stávající nátěry odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Staré intaktní nátěry důkladně obrousit. Neintaktní a nevhodné nátěry důkladně odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Železo odmastit a odrezit. Zinek a pozinkované plochy očistit v amoniakální smáčecí lázni. Podklad dle požadavků před-upravit základováním a/ nebo mezinátěrem. Dbát na VOB díl C, DIN 18 363, ods. 3.

Nátěry na železné a ocelové stavební díly vně i uvnitř

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
železné / ocelové stavební díly, neošetřené	Spojovací základ 850	Spojovací základ 850	2x Lak s kovovým efektem 670
železné / ocelové stavební díly, základované	poškozená místa		2x Lak s kovovým efektem 670
železné / ocelové stavební díly, s intaktním, nosným starým lakovým nátěrem	Spojovacím základem 850		2x Lak s kovovým efektem 670

¹⁾ Dle požadavků je možno použít ve vnitřních prostorách po základování např. Lakový tmel 518 pro tmelení ploch

²⁾ U Coil Coatingu, práškových laků a 2 - komponentních nátěrů stejně i u eloxovaného hliníku doporučujeme zásadně základovat 2K - epoxidovým spojovacím základem 855.

Nátěry na zinek a pozinkovanou ocel vně i uvnitř

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
zinek, pozinkované stavební díly venku, neošetřené	2K - epoxidový spojovací základ 855 nebo 2K - aqua epoxidový primer 273	2K - epoxidový spojovací základ 855 nebo 2K - aqua epoxidový primer 273	2x Lak s kovovým efektem 670
zinek, pozinkované stavební díly uvnitř, neošetřené			
zinek, pozinkované stavební díly venku a uvnitř s intaktním, nosným starým lakovým nátěrem	poškozená místa 2K - aqua epoxidovým primerem 273 nebo 2K - epoxidovým spojovacím základem 855	Spojovací základ 850	2x Lak s kovovým efektem 670

¹⁾ Dle požadavků je možno použít ve vnitřních prostorách po základování např. Lakový tmel 518 pro tmelení ploch

²⁾ U Coil Coatingu, práškových laků a 2 - komponentních nátěrů stejně i u eloxovaného hliníku doporučujeme zásadně základovat 2K - epoxidovým spojovacím základem 855.

Vnitřní nátěry na dřevěných stavebních dílech, dřevěných materiálech ¹⁾

Podklady	Základní nátěr ²⁾	Mezinátěr	Konečný nátěr
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály, neošetřené, např. obložení, dřevovláknité desky, tvrdé lisované dřevovláknité desky, atd.	Impredur základ 835 nebo Spojovací základ 850	Impredur základ 835 nebo Spojovací základ 850	2x Lak s kovovým efektem 670
dřevěné stavební díly uvnitř, s intaktním, nosným starým lakovým nátěrem			

¹⁾ Použitelné jen na dřevěné stavební díly, které nepotřebují ventilační nátěr. Nepoužívat např. na okna a venkovní dveře.

²⁾ Dle požadavků je možno použít ve vnitřních prostorách po základování např. Lakový tmel 518 pro tmelení ploch

Upozornění:

Při mechanickém namáhání není možné vyloučit otěr pigmentů, funkčnost nátěru tím však není ovlivněna. Nepoužívat pro lakování sedaček, regálů, stolních desek, aj., stejně tak nepoužívat pro silně mechanicky namáhané stavební díly.

Při použití ve vnitřních prostorách během práce a schnutí zajistit dostatečné větrání - odvětrání prostor.

Vnitřní plochy nábytku a skříní vzhledem k možnému zápachu nelakovat laky s alkydovými pryskyřicemi.

Dbát na údaje uvedené v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Doplňkové výrobky:

Spojovací základ 850
2K - Epoxidový spojovací základ 855
Impredur základ 835

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Obsah nezakládá žádné smluvní právní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použít na vlastní odpovědnost výroby sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost.