



Flex-Deck ELF 1026

**Speciální vnitřní barva ředitelná vodou,
difuzní, tupě matná,
otěruodolná za mokra třída 1.**



Použití

Vysoce kvalitní vnitřní disperze se speciálními lepicími vlastnostmi pro použití na omítky, beton, cementovláknité desky, sádkarton, zinek, hliník, tvrdé PVC, kovy opatřené základním nátěrem, izolace potrubí i intaktní disperzní nátěry. Obzvláště vhodné pro stavební povrchy stropů s instalacemi, ventilačními kanály, závěsy atd. Použití v lodních konstrukcích, průmyslových a pozemních stavbách.

Vlastnosti

- s nízkými emisemi, bez rozpouštědel a bez změkčovadel
- splňuje požadavky Výboru pro zdraví - Hodnocení stavebních výrobků (AgBB)
- vodou ředitelná
- dobré pokrytí hran
- velmi dobré adhezní vlastnosti
- elastická
- difuzní pro vodní páry
- s vysokou stabilitou
- pro vnitřek
- zpracovává se nejlépe bezvzduchovým stříkáním
- vhodná pro použití na námořních plavidlech

Popis materiálu

Standardní barva 9900 tmavě černá Velké množství dalších barevných tónů je k dispozici prostřednictvím barevného systému Brillux

Materiál na bázi styren-akrylátového kopolymeru

Hustota přibližně 1,42 - 1,48 g / cm³

Klasifikace podle EN 13300

- Odolnost proti oděru za mokra: třída 1
- Kontrastní poměr: třída 1 při 8 m² / l (na základě 9900 temné černé)
- Lesk: tupě matný
- maximální velikost zrna: jemná

Balení 15 l

Zpracování

Ředění Pokud je to nutné, lehce vodou.

Aplikace Flex-Deck ELF 1026 lze nanášet štětcem, válečkem nebo stříkáním Airless(-bezvzduchovým).

Spotřeba Přibližně 250 ml / m² při aplikaci bezvzduchovým stříkáním nebo
přibližně 150 ml / m² na vrstvu válečkem na hladkém povrchu.

S drsným povrchem se zvyšuje spotřeba, přesné množství lze určit zkouškou na konkrétním druhu podkladu.

Teplota zpracování: nezpracovávat pod +5 ° C, teplota vzduchu a objektu.

Čištění náradí Ihned po použití vodou.

Tabulka pro nanášení nástřikem

Stříkací systém	Tryska	Úhel stříkání	Tlak	Ředění
Airless Bez vzduchu	0,021–0,027 Inch	40°–80°	150 bar	Podle potřeby cca 5 %

Doba schnutí:

Přetíratelné po cca 12 hodinách. Při nižší teplotě a nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V chladnu a bez mrazu. Otevřené nádoby pevně uzavřete.

Poznámky :

Upozornění: Obsahuje konzervační látky. Při stříkání nevdechujte mlhu, použijte ochranné prostředky.

Kód produktu BSW20 Platí informace v aktuálním bezpečnostním listu.

Skladba nátěrů:

Příprava podkladu :

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný, nesmí obsahovat výkvěty ani nesoudržné částice, korozi podporující součásti nebo jiné spojení rušící mezivrstvy, např. olejové a mastné podklady, žíravé komponenty podporující ionizaci apod. Stávající podklady vyzkoušejte na vhodnost, nosnost a přilnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry důkladně odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Kihové barvy důkladně omýt. Intaktní olejové a syntetické nátěry naleptat, důkladně obrousit a očistit. Obklady stěn nevhodné pro nátěr včetně lepidla a zbytků makulatur bezezbytku odstranit. Očištěná místa odborně fluátovat, u barevných nátěrů celoplošně. Podklad dle požadavků základovat a nebo opatřit mezinátěrem. Dbát na VOB díl C, DIN 18 363, odst. 3.

Nátěry:

Podklad ¹⁾	Základní nátěr	Konečný nátěr
Izolace potrubí, kabely, kabelové kanály, plasty, Neporušené organické povlaky např. disperzní barvy		1–2krát Flex-Deck ELF 1026
Zinek, pozinkované díly ²⁾ lakované plechy CoilCoating, hliník, základované E-kovy ²⁾ stejně jako 1K a 2K barvy	v případě potřeby Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua Epoxy-Primer 2373 nebo epoxidový základní nátěr 2K-Aqua 2375	
Normální až silně savé podklady, např. vnitřní omítka ³⁾ , beton, zdivo, vláknocement	podle potřeby Hluboký základní nátěr ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695 nebo Primer ELF 3720	
Sádrová omítka ⁴⁾ , sádkarton	podle potřeby Hluboký základní nátěr ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695, Hluboký primer 545 nebo Nástěnný základní nátěr ELF 3729	

¹⁾ Vzhledem k rozmanitosti různých podkladů, zejména pro konstrukční stropy, doporučujeme předem zkontrolovat přilnavost a kompatibilitu na příslušném podkladu.

²⁾ Odstraňte rez z poškozených oblastí a aplikujte např. základ Multigrund 227.

³⁾ Minimální pevnost v tlaku > 2,0 N / mm² (kategorie pevnosti v tlaku CS II, CS III, CS IV)

⁴⁾ Minimální pevnost v tlaku > 1,5 N / mm² (kategorie pevnosti v tlaku B1-B7)

Doporučení a poznámky:

Vyplňování drsných povrchů Je-li to nutné, vyhladit drsné povrchy před vytvořením nátěru tmelem, např. Briplast Airless Filler ELF 1890 nebo Briplast minerální ruční stěrka ELF 1886.

Kompatibilita s těsněními a tmel

Při nanášení těsnících materiálů, např. akrylových tmelů, se mohou vyskytnout v důsledku rozdílné roztažnosti materiálů - vyšší pružnosti tmelu, ve spárách, ve vrchním laku trhliny. Navíc může nevhodná tmelící hmota způsobit odbarvení vrchního laku/barvy. Vzhledem k velkému počtu těsnících systémů na trhu je nutné v jednotlivých případech provést vlastní testy pro posouzení adheze a výsledků zpracování.

Opravy

Opravy v ploše se liší v závislosti na podkladu, mohou být viditelné. To je podle letáku BFS č. 25, Bod 4.2.2.1 oddíl e) nevyhnutelné.

Nové minerální podklady uvnitř

Nové minerální podklady uvnitř upravujte pouze po dokonalém ztuhnutí a vysušení, nejdříve po 14 dnech, lépe po 4 týdnech. V závislosti na klimatických podmínkách a větrání či teplotě se může proces sušení prodloužit.

Teplota rosného bodu Pokud **není dodržen teplotní limit** rosného **bodu** (zejména u chladných stropů, chladicích potrubí, ventilační kanály atd.), může vznikající vlhkost způsobit poškození laku, povrchové vady a výkvěty.

Efekt psaní

Jako efekt psaní, se označují, pod dopadem světla viditelné stopy na natřeném povrchu, např. citlivost povrchu po dotyku rukama. Toto je typický úkaz a souvisí s materiálovou vlastností hluboce matných vnitřních disperzních barev.

Chcete-li zvýšit odolnost povrchu hluboce matných disperzních barev v intenzivních tmavých odstínech, použijte speciální nátěr Brillux Vetrolux ELF 3100.

Použití při stavbě lodí

Podrobnosti o typu ES pro použití při stavbě lodí je nutné dodržovat zkušební certifikát (modul B).

K dispozici je také kopie prohlášení o shodě (DoC) pro dokumenty lodí.

Modul B a prohlášení o shodě pro aktuální rok výroby jsou k dispozici na internetu jako soubor „Prohlášení o shodě Shipbuilding“.

Další informace

Dbát na další údaje v technologických listech všech použitých výrobků

Další technické informace získáte od poradenské služby Brillux na adrese:

Tel. + 49 251 7188-239

Fax: +49 251 7188-106

tb@brillux.de

nebo váš osobní technický poradce v oboru:

DLOUHÝ - povrchové úpravy staveb

Tel.: 602 458 568, 318 875 422

office@dlouha.net

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých zkušenostech. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, popřípadě zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky. Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. Verze 22.04.2020. Aktuální verze je vždy k dispozici na webu výrobce.

Výrobce:

Brillux

Weseler Strasse 401

48163 Munster

Tel. + 49 251 7188-0

Fax: +49 251 7188-105

info@brillux.de

www.brillux.de

Distribuce:



Dlouhý povrchové úpravy staveb

obchodní partner Brillux pro ČR

Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Telefon: +42(0) 602 458 568

+42(0) 318 875 422

E-mail: office@dlouha.net

www.dlouha.net