

## Informace o výrobcích - Základy

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku	Podmínky schnutí	Způsob nanášení	Báze	Krátké informace	Vhodné ředidlo
5407	Shop základ	matný až hedvábně matný	rychle schnoucí na vzduchu až ve vypalovací peci cca. 180°C/5 min	stříkání vzduchem Airless	polyvinyl – butyral (PVB)	Pro sváření vhodný 1 K základ, nanést v síle vrstvy do cca. 10 µm, slouží ke zlepšení přilnavosti kovových podkladů pro následné nátěry a jako přechodná ochrana proti korozi	5117-0100
5415	1K základ	matný až hedvábně matný	rychle schnoucí na vzduchu až ve vypalovací peci cca. 180°C/5min	stříkání vzduchem	polyvinyl – butyral (PVB)	Primárně podobný charakter, nanést ve vrstvách do cca. 10 µm, slouží ke zlepšení přilnavosti kovových podkladů pro následné nátěry, přechodná ochrana proti korozi.	5117-0100
5200	Syntetický základ	hedvábně matný až hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu	stříkání vzduchem Airless elektrost. stříkání	alkydová pryskyř. s nízkým podílem oleje, schnoucí na vzduchu	Dobře plnivý, dobrá ochrana proti korozi, omezeně možno natírat nebo nanášet válečkem, jestli-že se bude přelakovávat 2K kvalitou, je nutné provést zkoušku.	5121-0100
5206	Epoxi esterový základ	matný až hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu až sušení teplým vzduchem	stříkání vzduchem Airless máčení	epoxi ester	Velmi dobrá přilnavost a velmi dobrá ochrana proti korozi, také na těžších podkladech.	5121-0100 5117-0100
5206	Epoxi esterová zinková prášková barva			stříkání vzduchem		Jen na kovově čisté železné podklady do cca. 50 µm síly vrstvy, předtím tryskat, jakostní třída SA2 <sup>1/2</sup>	
5201	Syntetický máčecí základ	hedvábně matný až hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu	máčení	alkydová pryskyřic. s nízkým podílem oleje, schnoucí na vzduchu	Vytváří dobře záclony a chrání hrany, přechodná ochrana proti korozi, především na železné podklady.	5128-0100
5402	PVC základ	matný až hedvábně matný	rychle schnoucí na vzduchu a přednostně sušení teplým vzduchem do cca. 160°C/5 min	stříkání vzduchem máčení	PVC kopolymer	Dobře přilnavý, rychle schnoucí, vhodné na železo a pásově pozinkované podklady, s PVC emailem druh 5423 dobrá ochrana proti korozi a odolnost proti chemikáliím.	5117-0100

## Informace o výrobcích - Základy

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku	Podmínky schnutí	Způsob nanášení	Báze	Krátké informace	Vhodné ředidlo
5601	Vypalovací základ	hedvábně lesklý	vypalovací pec, např. 120°C/30 min 130°C/20 min 160°C/10 min 180°C/5 min	stříkání vzduchem elektrost.	kombinace alkydové amino pryskyřice	Dobrá plnivost a přilnavost na železných podkladech, s vhodnými vypalovacími kvalitami bez přebroušení přelakovatelný.	5121-0100 5108-0100 5117-0100
5703	2K polyuret. základ mích. poměr 5:1 hm. % s PUR tužidlem 5775-0100	matný až hedvábně matný	schnoucí na vzduchu – sušení teplým vzduchem	stříkání vzduchem	polyester obsahující hydroxylové skupiny  isokyanát zesilovačel.	Na vzduchu a teplým vzduchem schnoucí, dobrá plnivost a přilnavost na obtížných podkladech, na ocelových podkladech se dosahují dobré hodnoty ochrany proti korozi, s 2K kvalitou a běžnými laky přelakovatelný.	5102-0100 5117-0100
5705	2K polyuret. akrylátový základ mích. poměr 9:1 hm.% s 5770-0010	matný až hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu	stříkání vzduchem Airless	hydroxi akrylát  isokyanát zesilovačel.	Univerzálně použitelný, obzvláště pro pásové pozinkované plechy s dobrou přilnavostí a dobrými hodnotami ochrany proti korozi, rychlé schnutí, přelakovatelný s běžnými laky, také s 2K kvalitou.	5102-0100 5117-0100
5707	2K epoxidový DS základ mích. poměr 6:1 hm. % s EPO tužidlem 5797-0200	hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu	stříkání vzduchem Airless	za studena tvrdnoucí modifikovaná epoxidová pryskyřice	Velmi dobré hodnoty ochrany proti korozi a vynikající přilnavost také n a obtížných podkladech jako je zinek, hliník atd., velmi dobrá trvanlivost, síla suchého filmu od 80 µm a více, po přebroušení přelakovatelný všemi emailovými kvalitami.	5106-0100 5117-0100
5400	Hydro máčecí základ	hedvábně matný až hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu – sušení teplým vzduchem 60°C/30 min	máčení	kombinace disperze s epoxy esterem	Vodou ředitelný, vhodný pro ocelové a zinkové podklady, např. zárubně atd., dobrá stékavost, přelakovatelný běžnými stavebními laky	VE – voda ≤ 15µs
5243	Hydro máčecí základ bezbarvý		forsírované schnutí (např. 60°C – 100°C/15 – 20 min)	máčení	kombinace disperze s epoxy esterem	Vodou ředitelný, přechodná ochrana proti korozi, přelakovatelný vhodnými práškovými nátěry, přilnavost na železných a zinkových podkladech.	VE – voda ≤ 15µs
5445	Hydro stříkací základ	hedvábně lesklý	schnoucí na vzduchu – sušení teplým vzduchem 60°C/30 min	stříkání Airless a vzduchem	kombinace disperze s epoxy esterem	Airless stříkání, vodou ředitelný, vhodný pro ocelové a zinkové podklady, dosahuje se síly suchého filmu od cca 40 – 50 µm při jednom křížovém postupu.	VE – voda ≤ 15µs

**Informace o výrobcích – Emaily**

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku	Báze	Způsob nanášení	Podmínky schnutí	Krátké informace	Vhodný základ	Vhodné ředidlo
5366 5367 5368	Syntetický email Syntetický email Syntetický email	lesklý hedvábně lesklý hedvábně lesklý	alkydová pryskyřice	stříkání vzduch. Airless elektrost.	schneoucí na vzduchu – sušení teplým vzduchem	Vysoce hodnotná na vzduchu a teplem forsírovaně schneoucí kvalita průmyslových emailů s velmi dobrou stálostí barevného odstínu, zachování lesku a povětrnostní odolnosti.	5200 5201 5206 5705 5707	5121-0100
5441 5442	Nitrocelulos kombinov. Email Nitrocelulos kombinov. email	lesklý hedvábně lesklý	kombinace nitrocelulos a syntetické pryskyřice	stříkání vzduch.	rychle schneoucí na vzduchu	Rychle schneoucí, používá se jako dekorativní jednovrstvý email nebo vylepovací email, omezeně možno použít se základem venku.	5206 5705 5707	5117-0100
5807 5808 5809	Vypalovací email Vypalovací email Vypalovací email	lesklý hedvábně lesklý lesklý	kombinace alkydo/aminové pryskyřice	stříkání vzduch. elektrost. Airless	120°C/30min 140°C/15min 160°C/10min	Jednovrstvě použitelný pro kovové podklady uvnitř, pro venkovní použití je nutný spojovací základ/základ, jednovrstvě přilnavý také na pásové pozinkovaných podkladech.	5601 5407	5121-0100 5117-0100 5108-0100
5571	Vypalovací strukturovací email	hedvábně lesklý	kombinace alkydo-/melaminové pryskyřice	stříkání vzduch.	schnutí v peci 130°C/30min 160°C/10min	Pro dekorativní lakování, vyrovnává lehké chyby podkladu, je nutné dodržet dostatečnou dobu odvětrání.	5601	5117-0100 5102-0100
5819 5817	Vypalovací polyesterový email Vypalovací polyesterový email	lesklý hedvábně lesklý	kombinace polyester-aminové pryskyřice	stříkání vzduch. elektrost. Airless	schnutí v peci 160°C/ 10 – 15 min 190°C/ 10 – 8 min	Pro vysoké nároky, tepelně stabilní a nežloutne do 160°C, dobrá přilnavost na hliník, zinku a ocelovém plechu, předurčen pro světlomety.	5601 5407	5121-0100 5117-0100 5108-0100
5524 5526 5527	Vypalovací email na jízdní kola Vypalovací kovový email Vypalovací lazurovací lak	lesklý Uni odstíny hedvábně lesklé až lesklé lazury vysoce lesklé	kombinace syntetické mastné kyseliny a aminové pryskyřice	elektrost. stříkání stříkání vzduch.	140°C/20min 160°C/15min 180°C/8 – 10 min	Dekoratивní nátěr odolný pro venek s dobrými mechanickými hodnotami, se stabilním leskem.	5601	5108-0100 5121-0100 5117-0100

**Informace o výrobcích – Emaily**

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku	Báze	Způsob nanášení	Podmínky schnutí	Krátké informace	Vhodný základ	Vhodné ředidlo
5523	Vypalovací krycí lak	lesklý	kombinace alkydo-/melaminové pryskyřice	stříkání vzduch. elektrost.	120°C/30min 140°C/20min 160°C/10min	Světlě stálý, rezistentní proti žloutnutí pro kovové podklady nebo také jako vysoce lesklý ochranný film při více vrstvách a kovových emailech.		5121-0100 5117-0100 5108-0100
5509	Vypalovací email na sudy	lesklý	kombinace alkydo amino pryskyřice	stříkání Airless Airless za horka	160°C/10 – 15 min 180°C/8 - 10 min	Vhodné pro dvoubarevné lakování mokré do mokrého, splňuje nároky pro průmyslové sudy.	5601	5108-0100 5121-0100
5714	2K email mích. poměr 8:1 hm.% tužidlo 5770-0008	vysoce lesklý	alkydová pryskyřice středně olejnatá	stříkání vzduch. Airless	schnoucí na vzduchu, forsírované teplo schnoucí do cca 60°C	Po přidání PUR tužidla se dosáhne vlastností, které se podobají klasickému 2K PUR laku, rychlejší schnutí, lepší hodnoty odolnosti, vyšší stabilita lesku.	5200 5201 5206	5102-0100 5117-0100
5727 5728 5729	2K polyuret. akrylátový email mích. pom. 10:1 hm.% tužidlo 5770-0010	lesklý hedvábně lesklý hedvábně matný	hydroxi akrylát  isokyanát zesítěný	stříkání vzduch.	schnoucí na vzduchu, schnoucí teplem 80°C/ 20-30 min do 140°C/ 10 – 15 min	Dobrá odolnost barevných odstínů a lesku, v lesklém provedení velmi dobrá odolnost proti povětrnosti, dobrá přilnavost také na mnoho plastů.	5707 5705	5102-0100 5117-0100
5740	2K polyuret. akrylátový email mích. pom. 5:1 hm.% tužidlo 5770-0010	lesklý	hydroxi akrylát  isokyanát zesítěný	stříkání Airless AM vzduch.	schnoucí na vzduchu, forsírované teplo schnoucí	Pro vysoké nároky na barevný odstín a odolnost lesku při vynikající povětrnostní odolnosti, vysoká stabilita, bezproblémové zpracování také při vyšších vrstvách.	5707 5705	5102-0100 5117-0100
5718	2K polyuret. akrylátový email mích. pom. 9:1 hm.% tužidlo 5770-0010	hedvábně lesklý	hydroxi akrylát  isokyanát zesítěný	stříkání Airless AM váleček vzduch.	schnoucí na vzduchu, forsírované teplo schnoucí	Pro vysoké nároky na barevný odstín a odolnost lesku při dobré povětrnostní odolnosti, vysoká stabilita, bezproblémové zpracování také při vyšších vrstvách.	5707 5705	5102-0100 5117-0100
5746	2K polyuret. akrylátový email mích. pom. 10:1 hm.% tužidlo 5770-0010	hedvábně matný 60°- úhel cca 30 EH	hydroxi akrylát  isokyanát zesítěný	stříkání elektrost. váleček štětcem	80°C/20min do 140°C/10min	Odolný pro venek, stabilní proti křídovatení, světlě stálý, dobrá přilnavost na pásové pozikované plechy na základě speciálního nastavení rozpouštědel, přednostně teplo forsírované schnutí, bod vzplanutí > + 55°	5707 5705	5108-0100

**Informace o výrobcích – Emaily**

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku	Báze	Způsob nanášení	Podmínky schnutí	Krátké informace	Vhodný základ	Vhodné ředidlo
5748	2K polyuret. strukturovací email mích. pom. 10:1 hm.% tužidlo 5770-0010	lesklý	hydroxi akrylát  isokyanát zesítěný	stříkání vzduch.	80°C/30min 120°C/20min 140°C/10min	Pro dekorativní lakování, též použitelné bez základu, zakrývá lehké chyby podkladu, dodržet dostatečnou vytěkávací dobu, jinak kocherneigung.	5707 5705 5200	5117-0100
5749	2K polyuret. strukturovací email mích. pom. 10:1 hm.% tužidlo 5770-0010	hedvábně lesklý	hydroxi akrylát  isokyanát zesítěný	stříkání vzduch.	80°C/30min 120°C/20min 140°C/10min	Pro dekorativní lakování, též použitelné bez základu, zakrývá lehké chyby podkladu, dodržet dostatečnou vytěkávací dobu.	5707 5705 5200	5117-0100
5754	2K Epoxid. email mích. poměr 2:1 hm.% tužidlo 5786-0300	hedvábně lesklý	nemodifikovaná za studena tuhnutí epoxidová pryskyřice	stříkání elektrost. vzduch. Airless	80°C/20min	Velmi rychle tvrdnoucí epoxido pryskyřičná kvalita, s velmi dobrými hodnotami ochrany proti korozi, splňuje požadavky dodavatelů automobilů (spojovací tyče).		5128-0100
5759	2K Epoxid. email mích. poměr 3:1 hm.% tužidlo 5786-0100	lesklý	nemodifikovaná za studena tuhnutí epoxidová pryskyřice	stříkání Airless vzduch. štětcem váleček	schnoucí na vzduchu, od +5°C, rel. vlh. Vzduchu < 80%, teplo forsírované schnutí 60°C/ 60 min	Vynikající rezistence vůči chemikáliím, obzvláště vůči alkalickým mediím, v systému vynikající hodnoty ochrany proti korozi, není rezistentní vůči křídovatění.	5707	5106-0100 5117-0100
5430	PVC kombinov. email	hedvábně lesklý	PVC kopolymer / alkydová pryskyřice	stříkání vzduch.	na vzduchu rychle schnoucí	Rychle schnoucí, dobrá venkovní odolnost, pro předměty jako klece, palety atd., možno použít jednovrstvě.	5707 5415	5117-0100 5102-0100
5432	Nitrocelulosa . fermež na mosaz	hedvábně lesklý	nitrocelulosa /změkčovadlo/pryskyřice	stříkání vzduch. elektrost.	rychle schnoucí na vzduchu	Bezbarvý, speciálně jako ochrana pro mosazné díly, ve světelném průmyslu.		5117-0100
5431	Snímací lak		kopolymer	stříkání vzduch. štětcem	schnoucí na vzduchu a forsírované schnoucí 120°C/30min do 160°C/10min	Nanášet v silných vrstvách přes 400 µm suchého filmu, po schnutí a přechodná ochrana znovu z podkladu snímatelná.		5117-0100

**Informace o výrobcích – Emaily**

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku	Báze	Způsob nanášení	Podmínky schnutí	Krátké informace	Vhodný základ	Vhodné ředidlo
5341	Hydro email máčecí	lesklý	modifikovaná alkydová pryskyřice	máčení	schnoucí na vzduchu a forsírovaně teplem 60°C/45 - 60min 80°C/45min	Vodou ředitelný, stabilní lesk, odolný proti povětrnostem, např. použitelný spolu s vhodným základem v oblasti zemědělských strojů, zvláštností forsírovaného schnutí je potřeba odkalování, doba odvětrání cca 20 min.	5400 5445	VE – voda ≤ 15 μS
5347	Hydro email	hedvábně lesklý	modifikovaná alkydová pryskyřice	stříkání vzduch.	schnoucí na vzduchu a forsírovaně teplem 60°C/45 - 60min 80°C/45min	Vodou ředitelný, stabilní lesk, odolný proti povětrnostem, použitelný spolu s vhodným základem pro venek, zvláštností forsírovaného schnutí je potřeba odkalování, doba odvětrání cca 20 min.	5400 5445	VE – voda ≤ 15 μS
5446	Hydro email jednovrst.	hedvábně lesklý	disperze	stříkání vzduch.	schnoucí na vzduchu a forsírovaně teplem schnoucí do 60°C/30min	Speciální disperze, velmi dobré ochranné hodnoty proti korozi; u fosfátovaných ocelových podkladů při síle filmu 40 – 45 μm >480 hod. test v solné mlze dle DIN 50021.	-	VE – voda ≤ 15 μS
5502	Hydro vypalovací email	hedvábně lesklý	kombinace alkydo/melaminové pryskyřice	stříkání vzduch. elektrost. AM	schnutí v peci 140°C/20min do 160°C/10min	Vodou ředitelný, pro průmyslové sériové lakování železných podkladů, pro venkovní použití použít základování, sladit dobu odvětrání a vypalovací dobu.	5601	VE – voda ≤ 15 μS

**Informace o výrobcích – Práškové nátěry**

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku/ efekty	Báze	Způsob nanášení	Vypalovací podmínky/ teplota objektu	Krátké informace	Použití
8330	Práškový lak typ E	lesklý 60°-W/ >70 EH	epoxidová pryskyřice	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Houževnatě pružný, velmi dobrá přilnavost na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá ochrana proti korozi a velmi dobrá odolnost proti chemikáliím.	Pro vnitřní prostory
8331	Práškový lak typ E	matný až hedvábně matný 60°-W/ <36 EH					Typická reakce epoxidové pryskyřice
8340	Práškový lak typ M	lesklý 60°-W/ >70 EH	epoxido polyesterová pryskyřice	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy a dráty (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá přilnavost, houževnatě pružné filmy, velká povrchová tvrdost, dekorativní nátěry.	Pro vnitřní prostory
8341	Práškový lak typ M	hedvábně lesklý 60°-W/36-70EH					U podružných součástek omezené použití venku.
8342	Práškový lak typ M	matný až hedvábně matný 60°-W/ <36 EH					Typická reakce epoxidové pryskyřice
8343	Strukturovací práškový lak typ M	hrubá struktura	epoxido polyesterová pryskyřice	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá přilnavost, houževnatě pružné filmy, velká povrchová tvrdost, kryje nerovnosti a chyby podkladu.	Pro vnitřní prostory
8344	Strukturovací práškový lak typ M	jemná struktura					Typická reakce epoxidové pryskyřice
5900	Práškový lak typ F	lesklý 60°-W/ > 70 EH	polyesterová pryskyřice/ tužidlo bez TGIC	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá přilnavost a velmi dobrá povětrnostní odolnost, dobrá ochrana proti korozi, houževnatě pružné filmy, velká povrchová tvrdost.	Pro vnitřní a vnější prostory
5901	Práškový lak typ F	hedvábně lesklý 60°-W/ 36 - 70 EH	polyesterová pryskyřice/ tužidlo bez TGIC	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá přilnavost a velmi dobrá povětrnostní odolnost, dobrá ochrana proti korozi, houževnatě pružné filmy, velká povrchová tvrdost.	Pro vnitřní a vnější prostory

## Informace o výrobcích – Práškové nátěry

Druh/zboží	Název	Stupeň lesku/ efekty	Báze	Způsob nanášení	Vypalovací podmínky/ teplota objektu	Krátké informace	Použití
5902	Práškový lak typ F	hedvábně matný 60°- W/ cca 10 - 36 EH	polyesterová pryskyřice/ tužidlo bez TGIC	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá přilnavost a velmi dobrá povětrnostní odolnost, dobrá ochrana proti korozi, houževnatě pružné filmy, velká povrchová tvrdost.	Pro vnitřní i vnější prostory
5903	Strukturovací práškový lak typ F	hrubá struktura	polyesterová pryskyřice/ tužidlo bez TGIC	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá povětrnostní odolnost a povrchová tvrdost, kryje nerovnosti a chyby podkladu.	Pro vnitřní prostory i vnější prostory
5904	Strukturovací práškový lak typ F	jemná struktura	polyesterová pryskyřice/ tužidlo bez TGIC	Corona Tribo náboj	180°C – 200°C/ 10 min	Univerzálně použitelný na ocelové plechy (fosfátované) a hliník (chromátovaný), velmi dobrá povětrnostní odolnost a povrchová tvrdost, kryje nerovnosti a chyby podkladu.	Pro vnitřní prostory i vnější prostory
5910	Práškový lak typ FGG č.125d	lesklý 60°- W/ 70 - 90 EH	polyesterová pryskyřice bez TGIC	Corona Tribo náboj	170°C/20 min. 185°C/12 min. 200°C/ 8 min.	Špičková kvalita pro veškeré venkovní použití, vynikající povětrnostní odolnost a velmi dobrá ochrana proti korozi na chromátovaném hliníku a fosfátovaném ocelovém plechu, stabilní proti exhalacím plynu, vhodný pro přímo vytápěné plynové pece.	Pro vnitřní i vnější prostory, speciálně fasády
5911	Práškový lak typ FGS č.125e	hedvábně lesklý 60°- W/ 50 - 70 EH	polyesterová pryskyřice bez TGIC	Corona Tribo náboj	170°C/20 min. 185°C/12 min. 200°C/ 8 min.	Špičková kvalita pro veškeré venkovní použití, vynikající povětrnostní odolnost a velmi dobrá ochrana proti korozi na chromátovaném hliníku a fosfátovaném ocelovém plechu, stabilní proti exhalacím plynu, vhodný pro přímo vytápěné plynové pece.	Pro vnitřní i vnější prostory, speciálně fasády



**Informace o výrobcích – Tužidla**

Druh/ zboží	Kvalita	Báze	Krátké informace	Vhodný základní lak
5770-0010	Polyuretanové tužidlo	alifatický isokyanatan	Koncentrovaná forma, světelně stálé a odolné pro venek, citlivé na vlhkost, v uzavřených obalech 3 měsíce stabilní pro skladování, dbát na značení na obalu!	5712 5727, 5728, 5729 5746, 5571 5740, 5705, 5718, 5748, 5749
5770-0008	Polyuretanové tužidlo	alifatický isokyanatan	S benzinem snášitelné, citlivé na vlhkost, jako „Speed“ doplněk vhodný pro syntetickou kvalitu za účelem rychlého schnutí a pozvednutí lesku.	5714
5770-0100	Polyuretanové tužidlo	alifatický isokyanatan	Zředěná forma, světelně stálé a odolné pro venek, citlivé na vlhkost, v uzavřených obalech 3 měsíce stabilní pro skladování, dbát na značení na obalu!	5719
5775-0100	Polyuretanové tužidlo	aromatický isokyanatan	Vhodné pouze pro vnitřní použití, citlivé na vlhkost, nestabilní proti křídovatění a světelně nestálé, dbát na značení na obalu!	5703
5786-0100	Epoxidové tužidlo	adukt polyamino amidu	Od + 5°C tvrdnoucí, nízká citlivost na vlhkost, v uzavřených obalech 6 měsíců stabilní pro skladování.	5759
5786-0200	Epoxidové tužidlo	adukt polyamino amidu	Zředěná forma, od +5°C tvrdnoucí, pro 2K epoxid pryskyřičný základ, v uzavřených obalech 6 měsíců stabilní pro skladování.	5709
5797-0200	Epoxidové tužidlo	adukt polyamino amidu	Tixotropní tužidlo, od +5°C tvrdnoucí, umožňuje vysokou sílu vrstvy, vysoká trvanlivost, v uzavřených baleních 6 měsíců stabilní pro skladování.	5707
5786-0300	Epoxidové tužidlo	modifikovaný epoxid amin adukt	Vysoce reaktivní tužidlo pro rozpouštědla obsahující epoxidové pryskyřičné systémy, s vynikajícími hodnotami ochrany proti korozi, tužidlo chránit během skladování a zpracování před vniknutím vzduchu – v uzavřených obalech 6 měsíců stabilní pro skladování.	5754

**Informace o výrobcích – Ředidla**

Druh/ zboží	Název	Krátké informace	Bod vzplanutí hořlavé kapaliny VbF
5117-0100	Univerzální ředidlo pro stříkání	Rychle těkavé, pro vypalovací emaily, nitrolaky, 2K laky, kopolymerové laky a jednovrstvé syntetické emaily.	> 23°C VbF A II
5102-0100	Speciální ředidlo pro 2K – laky	Středně těkavé, s dobrou rozpouštěcí silou pro 2K laky, také vhodný k ředění nitro/nitro kombinovaných laků a jako elektrostatické ředidlo.	> +23°C VbF A II
5108-0100	Ředidlo pro elektrostatické zařízení	Pomalou těkavé, pro elektrostatické vysoce rotační zařízení, stejně tak jako ředidlo pro máčení a stříkání za horka.	> +55°C VbF A III
5775-0100	Polyuretanové tužidlo aromatický isokyanatan	Vhodné pouze pro vnitřní použití, citlivé na vlhkost, nestabilní proti křídovatění a světelně nestálé, dbát na značení na obalu!	5703
5786-0100	Epoxidové tužidlo adukt polyamino amidu	Od + 5°C tvrdnoucí, nízká citlivost na vlhkost, v uzavřených obalech 6 měsíců stabilní pro skladování.	5759
5786-0200	Epoxidové tužidlo adukt polyamino amidu	Zředěná forma, od +5°C tvrdnoucí, pro 2K epoxid pryskyřičný základ, v uzavřených obalech 6 měsíců stabilní pro skladování.	5709
5797-0200	Epoxidové tužidlo adukt polyamino amidu	Tixotropní tužidlo, od +5°C tvrdnoucí, umožňuje vysokou sílu vrstvy, vysoká trvanlivost, v uzavřených baleních 6 měsíců stabilní pro skladování.	5707
5786-0300	Epoxidové tužidlo modifikovaný epoxid amin adukt	Vysoce reakční tužidlo pro rozpouštědla obsahující epoxidové pryskyřičné systémy, s vynikajícími hodnotami ochrany proti korozi, tužidlo chránit během skladování a zpracování před vniknutím vzduchu – v uzavřených obalech 6 měsíců stabilní pro skladování.	5754