



# Vysoce lesklá latexová barva ELF 996

lesklá, bílá barva bez rozpouštědel a změkčovadel, třída otěruvzdornosti za vlhka 1, pro vnitřek

## Vlastnosti:

Vysoce hodnotná vnitřní disperzní barva bez rozpouštědel a změkčovadel. Bez aktivních fogging substancí. Dobře kryjící, pachově neutrální a obzvláště odolná. Kromě toho difúzní a lehce zpracovatelná.

## Použití:

Pro lesklé a velmi dobře čistitelné nátěry stěn a stropů uvnitř. Obzvláště také pro plochy, které jsou vystaveny silnějšímu zatížení kontaktem nebo znečištěním. Např. na omítky (maltové skupiny PII, PIII, PIVa, b, c), beton, raufaser, sádkarton, vláknitý cement, vápenopískové zdivo.

## Popis materiálu:

### Standardní barevné tóny:

0095 bílý Další barevné odstíny na vyžádání.

**Báze výrobku:** kopolymer polyvinilacetátu

**Hustota:** cca 1,26 g/cm<sup>3</sup>

### Klasifikace dle DIN EN 13 300:

otěruvzdornost za vlhka: třída 1 (odolnost proti oděru DIN 53 778) kontrastní poměr: třída 2, při 7 m<sup>2</sup>/l lesk: lesklý

maximální velikost zrna: jemné

**Balení:** 2,5 l, 10 l

## Zpracování:

### Ředění:

V případě potřeby nepatrně vodou.

### Tónování:

Základní a tónovací barvou 951. Dle přidaného množství se snižuje stupeň lesku.

### Snášenlivost

Míchat jen se stejnorodými a v tomto technologickém listu k tomu určenými materiály.

**Nanášení:** Vysoce lesklá latexová barva ELF 996 může být nanášena štětkou, válečkem a nástřikem Airless.

### Spotřeba:

cca 130-150 ml/m<sup>2</sup> na jeden nátěr. Přesnou spotřebu je možné zjistit pomocí zkoušky na daném podkladu.

### Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a podkladu.

### Čištění náradí:

Po ukončení práce okamžitě vyčistit vodou.

### Doba schnutí (při 20°C, 65% rel. vlhkosti):

Povrchově suché a dále zpracovatelné po cca 4-6 hodinách. Proschlé a zatížitelné po

cca 3 dnech. Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

## Skladování:

V chladu a chránit před mrazem. Otevřená balení důkladně uzavřít.

## Deklarace:

**Upozornění:** Nevdechovat mlhu vzniklou stříkáním.

**Třída ohrožení vody:** WGK 1, dle VwVwS

**Kód výrobku:** M-DF01

Platí údaje v aktuálním bezpečnostním listu.

## Provádění nátěru:

### Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný a nesmí obsahovat výkvěty ani nesoudržné částice, korozi podporující součásti nebo jiné spojení rušící mezivrstvy. Stávající vrstvy odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry důkladně odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Klihové barvy důkladně omýt. Intaktní olejové a syntetické nátěry naleptat, důkladně obrousit a očistit. Obklady stěn nevhodné

pro nátěr včetně lepidla a zbytků makulatur bezezbytku odstranit. Očištěná místa odborně fluátovat, u barevných nátěrů celoplošně. Podklad dle požadavků základovat a/nebo opatřit mezinátěrem. Dbát na VOB díl C, DIN 18 363, odst. 3.

## Údaje pro Airless nástřik:

Otvor trysky		Úhel nástřiku	Tlak v barech	Ředění
couly	mm			
0,021 – 0,026	0,53 – 0,63	40° 80°	cca 150	cca 5% - 10%

## DLOUHÝPovrchové úpravy staveb

Provoz: Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Tel. 602 458 568, tel./fax 318 875 422, e-mail:office@dlouha.net, www.dlouha.net



## Prvonátěry

Podklady	Základní nátěry	Mezinátěry	Konečný nátěr
omítky (maltové skupiny PII, PIII), beton	v případě potřeby, Hloubkový základ Lacryl LF 595, Hloubkový základ 545 nebo Spojovací základ LF 3720	Vysoce lesklá latexová barva ELF 996	Vysoce lesklá latexová barva ELF 996
omítky (maltové skupiny PIV a, b, c), sádrokarton, sádrové stavební desky	dle požadavků Hloubkový základ Lacryl LF 595, Hloubkový základ 545 nebo Spojovací základ LF 3720		
pórobeton, uvnitř	Základový koncentrát ELF 938, 1:3 ředěný vodou		
obklady stěn, např. raufaser, rapidflies, ražené tapety			

## Obnovovací nátěr

Podklady	Základní nátěry	Mezinátěry	Konečný nátěr
normálně savé podklady, např. matné disperzní barevné nátěry	v případě potřeby Hloubkový základ Lacryl LF 595	dle stavu objektu a požadavku Vysoce lesklá latexová barva ELF 996	Vysoce lesklá latexová barva ELF 996
nesavé, popř. slabě savé podklady, např. olejové a pigmentované nátěrové hmoty, lesklé barevné disperzní nátěry	Spojovací základ LF 3720		
intaktní, 2K nátěry, např. 2K akrylátový CreaGlas nátěr	2K – Aqua – Epoxi základ 873		

## Upozornění:

V případě nebezpečí průniku žlutnutí u neošetřeného sádrokartonu je nutno provést dodatečný izolační nátěr dle BFS – návodu č.12. Dle stavu podkladu je možno k tomu použít např. Aqualomu ELF 202, Izolační základ 924 nebo 2K akrylátový nátěr CreaGlas 3471. Pro přesnější posouzení se účinně osvědčily zkušební nátěry přes více deskových šířek včetně spár a tmelených míst. V případě potřeby, hrubé plochy před provedením nátěru vyhladit tmelením např. Tmelící hmotou pro ruční nanášení H 1884.

Vysoce lesklá latexová barva ELF 996 neobsahuje přírodní latex. Pojem „Latex barva“ není

definovaný a označuje často umělé disperzní barvy s obzvlášť odolným povrchem.

Jakostní parametry umělé disperzní barvy jsou stanoveny dle DIN EN 13 300.

Dbát na další údaje v technologických listech ostatních použitých výrobků.

## Technické poradenství:

Pro další technické informace je Vám k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

## Doplňkové výrobky:

Základový koncentrát ELF 938  
Spojovací základ LF 3720  
Hloubkový základ Lacryl LF 595  
Hloubkový základ 545  
Základní a tónovací barva 951

## Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých zkušenostech. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, popřípadě zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. Verze I  
1.8.2006