Brillux

Technologický list 822

Impredur Ventilack 822

bezaromátový,pololesklý, vlhkost regulující, pro vnějšek i vnitřek

Vlastnosti:

Speciální, vysoce kvalitní, bezaromátový alkydový Impredur Ventilack 822 s mírným zápachem. Pololesklý, odolný povětrnosti, dobře přilnavý k podkladu, odolný namáhání a vhkost regulující. S dobrým krytím hran, vysokou kryvostí a snadno zpracovatelný. Je určen pro nátěry venku i uvnitř zvláště na dřevo. Nátěr je difuzní, umožňuje pronikání vlhkosti ze dřeva a současně zabraňuje přijímání vnější vlhkosti do dřeva. Impredur Ventilack 822 může být na vyžádání opatřen „Protect kvalitou"-filmem na ochranu proti houbám a plísním.

Okruhy použití:

Pro vysoce odolné nátěry dřeva proti povětrnosti, regulující vlhkost, jako základové, podkladové i krycí vrstvy především pro tvarově stálé stavební prvky jako jsou okna a dveře nebo částečně rozměrově stálé dřevěné prvky jako jsou okenice z listnatých i jehličnatých dřevin, venku i uvnitř. Navíc vynikající na pololesklé venkovní nátěry kovů, opatřených antikorozním základem a obnovující vrstvy dříve lakovaných povrchů. Na vlhké nebo rozměrově nestálé dřevěné prvky venku doporučujeme opatřit Ventilack „Protect kvalitou".

Popis materiálu:

Standardní barevné tóny:
0095 bílý
0096 antik bílý
Lze namíchat i do jiných odstínů v barevném systému Brillux.

Stupeň lesku:
Pololesklý.

Skladba materiálu:
Alkydová pryskyřice na bázi rozpouštědla, pigmentovaná.

VOC:
EU mezní hodnota pro tento výrobek 300 g/l.Tento výrobek obsahuje max. 300 g/l VOC.

Bod vzplanutí: +56°C

Hustota: 1,27 g/cm^3

Balení:
0095 bílá- 375 ml,750 ml,3 ltr,10 ltr
0096 antik-3 ltr
Barevný systém-750 ml,3 ltr,10 ltr

Zpracování:

Ředění:
Neředit,v případě potřeby pro nanášení štětcem a válečkem ředit Ředidlem 321 Terpentýn nebo AF 631. Ke stříkání speciální syntetické ředidlo 915.

Tónování:
Všechny barevné odstíny jsou mezi sebou mísitelné.

Snášenlivost:
Míchat pouze se stejnorodými a v tomto technologickém listu k tomu určenými materiály.

Nanášení:
Impredur Venti-lak 822 zpracovávat nátěrem, válečkem a stříkáním.

Spotřeba:
cca 80 – 100 ml/m^2 na nátěr .
Přesná spotřeba se určí zkušebním nátěrem na daném podkladu.

Teplota zpracování:
Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a podkladu.

.

Čištění nářadí:
Okamžitě po použití Terpentýnem 321,ředidlem AF 631 nebo Rychločističem štětců 111

Schnutí:
(při +20°C a 65% rel. vlhkosti):
Zaschlé po cca 4,5 hodinách. Přepracovatelné po cca 12 hodinách. Při nižších teplotách a nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:
V chladu a suchu, v dobře uzavřených nádobách.

Deklarace:

Třída ohrožení vody:
Tř. 1, dle VwVwS.

Kód výrobku: M-LL01.
Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Vytváření nátěru:

Úprava podkladu:
Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný, bez separačních vrstev. Vlhkost nesmí překročit u rozměrově stálých stavebních dílů 15% popř. omezeně a rozměrově nestálých stavebních dílů 18%. Nenosné vrstvy beze zbytku odstranit, např.odstraňovačem nátěrů. Staré pevné olejové a syntetické nátěry naleptat a přebrousit. Pryskyřičné a lepivě mastné dřevěné plochy omýt Nitroředidlem 456, plochy nechat dobře odvětrat. Při odstraňování starých nátěrů a broušení mohou vznikat nebezpečné páry a prach. Pracujte v dobře větrané místnosti a používejte ochranné pomůcky. Při práci nekuřte.

DLOUHÝ povrchové úpravy staveb
Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany
Tel./fax : **318 875 422**
Mobil : **602 458 568**
E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net

Tabulka pro stříkání

Metoda	Tryska	Tlak vzduchu	Pracovní tlak	Ředění	Křížové chody
Bezvzduchové 1) Teplota materiálu 2) +50°C	09/40 Air cup červená	2-2,5 bar	100-150 bar	nezředěný	1-1,5

1) Např.Finish 230 AC Compaq Spraypack 3452
2) Je třeba brát v úvahu bod vzplanutí a informace v aktuálním bezpečnostním listu.

Venkovní nátěry na dřevo

Podklady	Impregnace	Základový nátěr	Mezinátěr	Konečný nátěr
rozměrově stálé dřevěné prvky např. okna a dveře	1x Impregnace na dřevo 550	1x Impredur Ventilack 822 nebo 1x Impredur základ 835	Podle požadavku a stavu podkladu 1x Impredur Ventilack 822 nebo 1x Impredur základ 835	1x Impredur Ventilack 822
Omezeně rozměrově stálé dřevěné stavební díly např.obklady, zahradní nábytek, okenice				
Dřevěné díly s intaktním původním nátěrem	1x Impregnace na dřevo 550 pouze na poškozená místa bez nátěru	1x Impredur Ventilack 822 nebo 1x Impredur základ 835, pouze na poškozená místa		

Vnitřní nátěry na dřevěné stavební díly, dřevěné materiály

Podklady	Základní nátěr [1)]	Mezinátěr	Konečný nátěr
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály, desky neošetřené	Podle požadavku a stavu podkladu 1x Impredur Ventilack 822 nebo Impredur základ 835	Podle požadavku a stavu podkladu předlak Impredur Vorlack Tix 120 nebo Impredur základ 835 nebo Impredur Ventilack 822	1x Impredur Ventilack 822
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály s intaktním starým lakem	poškozená místa 1x Impredur Ventilack 822 nebo Impredur základ 835		

[1)] Dle potřeby může být u vnitřních nátěrů po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

DLOUHÝ povrchové úpravy staveb
Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany
Tel./fax : **318 875 422**
Mobil : **602 458 568**
E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net

Nátěry na železo/ocel

Podklady	Základní nátěr [1) 2)]	Mezinátěr	Konečný nátěr
železo/ocel venku, neošetřené	dle požadavku 2x MP – Silnovrstvý základ 227 nebo Spojovací základ 850	1x Impredur Ventilack 822	1x Impredur Ventilack 822
železo/ocel venku, základované z výroby	poškozená místa a celoplošně Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, venku, s intaktním, nosným starým lakem	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850 nebo Impredur základ 835	
železo/ocel uvnitř, neošetřené	dle požadavku Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835 nebo předlak Vorlack Tix 120	
železo/ocel, uvnitř, výrobně základované	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, uvnitř, s intaktním, nosným starým lakem			

[1)] Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518
[2)] U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Nátěry na zinek, pozinkovanou ocel, hliník, tvrdé PVC

Podklady	Základní nátěr [1) 2)]	Mezinátěr	Konečný nátěr
zinek, pozinkované stavební díly venku, neošetřené	dle požadavku a výběru 2x 2K Epoxi spojovací základ 855 nebo 2K Aqua – epoxi základ 873	1x Impredur Ventilack 822	1x Impredur Ventilack 822
hliník venku a uvnitř, neošetřené	dle požadavku a výběru 2K Aqua – epoxi základ 873 nebo 2K Epoxi spojovací základ 855		
zinek a pozinkované stavební díly uvnitř, neošetřené			
tvrdé PVC venku a uvnitř, neošetřené	2K Epoxi spojovací základ 855		
intaktní nosné nátěry, venku a uvnitř	poškozená místa 1 – 2x 2K Aqua – epoxi základem 873 nebo 2K Epoxi spojovacím základem 855	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835 nebo předlak Vorlack Tix 120 (jen uvnitř)	

[1)] Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518
[2)] U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

DLOUHÝ povrchové úpravy staveb
Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany
Tel./fax : **318 875 422**
Mobil : **602 458 568**
E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net

Upozornění:

Vnitřní plochy nábytku a skříní vzhledem k možnému zápachu **nelakovat alkydo-pryskyřičnými laky.**

Počáteční lesk
relativně vysoký lesk materiálu zmizí v průběhu sušení po několika dnech.

Mechanické namáhání
U intenzivních a tmavých barevných odstínů silně mechanicky namáhaných nelze vyloučit mírné porušení barevné stálosti.Funkčnost nátěru tím nebude narušena.Tento fakt odpovídá možnostem současného stavu techniky výroby a nepředstavuje žádný závažný problém.

Aplikace uvnitř prostor
Typický zápach rozpouštědla u alkydových laků nepředstavuje pro uživatele žádné nebezpečí. Pokud tento slabý zápach při natírání představuje problém, doporučujeme použití vodou ředitelných materiálů např.polomatný Hydro-PU-Tec 2088 nebo vysoce lesklý Hydro-PU-Tec 2084.

CoilCoating, práškové barvy, eloxovaný hliník
Doporučujeme základovat 2K Epoxi spojovacím základem 855.

Mezibrus
Doporučujeme mezi jednotlivými pracovními postupy plochu zbrousit. Potřebné je mezi zbroušení při postupu „lak na lak“.
Dbát na údaje uvedené v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Doporučení pro intenzivní barevné odstíny:
Např.žlutá,oranžová,červená,purpur, žlutozelená mají vzhledem k svému obsahu pigmentu nižší krycí schopnost. U těchto kritických odstínů doporučujeme použít pro 4kladování námi doporučený odstín základu-systém Basecode. V těchto případech je vhodné provést více nátěrů.

Žloutnutí povrchu
U bílých a světlých odstínů může docházet k mírnému zažloutnutí povrchu vlivem slunečního záření, agresivity prostředí namáhání chemickými nebo čistícími prostředky, což je typické u všech alkydových laků.

Deskové materiály na bázi dřeva venku.
Podle současného stavu techniky pro nátěry vnějších ploch desek na bázi dřeva je doporučen nátěr přímo pro jednotlivé případy, podle druhu materiálu a kvality podkladu, druhu konstrukce a vlivu místních povětrnostních podmínek. K dispozici je poradenská služba firmy Brillux.

„Protect kvalita“
Prostředek přidávaný ve výrobě do materiálu na základě požadavku, vylepšuje odolnost materiálu proti houbám a plísním. Doporučuje se opatřit materiály „Protect kvalitou“ ve vnějším prostředí namáhaném vlhkostí.

Technické poradenství:

Pro další technické informace je k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Doplňkové výrobky:

2K Aqua Epoxi základ 873
2K Epoxi spojovací základ 855
Spojovací základ 850
Impredur základ 835
Dřevoimpregnační základ 550
Podkladová barva Tix 120
Multigrund 227

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Obsah nezakládá žádné smluvní právní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. Stav 12.03.2015

DLOUHÝ povrchové úpravy staveb
Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany
Tel./fax : **318 875 422**
Mobil : **602 458 568**
E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net