

Residur 891

Syntetický pryskyřičný lak, bezaromátový,
vysoce lesklý, pro venek i vnitřek



Base code ■■

Farbsystem

Oblast použití

Pro odolné, rychleschnoucí lakování na základované kovové součásti např. ocelové konstrukce, části strojů, zemědělské stroje, potrubí, zábradlí atd. Odolný vůči olejům a motorové naftě.

Vlastnosti

- bezaromátový,
- na bázi alkydové pryskyřice
- dovnitř i ven
- vysoce lesklý
- vynikající kryvost
- vynikající povrchová tvrdost
- odolný vůči krátkodobému působení proti oleji, naftě.

Popis materiálu

Standardní odstín	Veškeré informace o standardních barvách a velikostech obalů jsou shrnuty v tabulce na další straně.
Stupeň lesku	Vysoký lesk
Báze	Alkydová pryskyřice, pigmentovaná, na bázi rozpouštědla
VOC	Limit EU pro tento produkt (kat. A / d): 300 g / l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 300 g / l VOC.
Bod vzplanutí	+41 °C
Vrstva	ca. 0,85–1,25 g/cm ³
Balení	Viz. strana 2

Standardní odstíny a balení

Scala Nr.	Název	750 ml	3 l	10 l
–	0095 weiß		●	●
–	0096 altweiß		●	●
03.18.18	RAL 1021 rapsgelb ¹⁾	●	●	●
27.24.27	RAL 3000 feuerrot ¹⁾	●	●	●
60.18.27	RAL 5010 enzianblau	●	●	●
81.09.30	RAL 6005 moosgrün	●	●	●
72.06.30	RAL 7016 anthrazitgrau	●	●	●
75.03.12	RAL 7035 lichtgrau		●	●
15.06.30	RAL 8017 schokoladenbraun	●	●	●
–	9900 schwarz	●	●	●

Další odstíny dle Brillux Farbsystem

Farbsystem: 750 ml, 3 l, 10 l.

¹⁾ V těchto odstínech doporučujeme používat odstín pro základní nátěr dle Basecode s plným pokrytím.

Zpracování

Ředění Připraveno k použití. Nesmí se ředit, protože překročí mezní hodnotu EU podle směrnice o VOC.

Tónování Všechny odstíny jsou vzájemně mísitelné.

Snášenlivost S tímto materiálem je možné mísit pouze podobné materiály a materiály, které jsou pro tento účel k dispozici.

Zpracování Residur 891 aplikovat štětcem a válečkem

Spotřeba Ca. 80–100 ml/m² nátěr. Přesnou spotřebu lze určit zkušebním nátěrem dle povrchu.

Teplota pro zpracování Nezpracovávat pod +5 °C vzduchu nebo podkladu.

Čištění nářadí Ředidlem AF 631 nebo čističem štětců 111.

Schnutí (+20 °C, 65 % r. F.)

Suchý po cca 3 hodinách. Další nátěr po cca 16 hodinách. Při nižší teplotě a / nebo vyšší vlhkosti zvažte delší dobu schnutí.

Skladování

Skladovat v chladu a suchu, otevřené nádoby pečlivě uzavřít.

Deklarace

Třída ohrožení vody WGK 1, dle VwVwS

Kód produktu BSL20

Platí informace v aktuálním bezpečnostním listu.

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, drsný, nosný a bez dělicích částic.. Zkontrolujte, zda existující nátěry jsou vhodné, nosné a přilnavé. Odstraňte veškeré nesoudržné a nevhodné nátěry a odstraňte je podle pokynů. Stávající vrstvy odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry zcela odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Intaktní laky důkladně zbrousit.. Provádějte práci pouze na dobře větraných místech a podle potřeby zajistěte vhodné (respirační) ochranné prostředky. Podklad dle potřeby upravte základním nátěrem. Viz take VOB část C, DIN 18363, oddíl 3.

Nátěry na železo/ocel

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
Železo/ocel venku, neošetřené	Dle požadavku 2x Multigrund 227 nebo spojovací základ 850	Residur 891	Residur 891
železo/ocel, venku, výrobně základované	poškozená místa a celoplošně Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, venku, s intaktním, nosným starým lakem	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850 nebo Impredur základ 835	
železo/ocel, uvnitř, neošetřené	dle požadavku Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835 nebo Podkladová barva Tix 120	
železo/ocel, uvnitř, výrobně základované	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, uvnitř, s intaktním, nosným starým lakem			

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855.

Nátěry na zinek, pozinkovanou ocel, hliník, tvrdé PVC

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
zinek, pozinkované stavební díly venku, neošetřené	dle požadavku a výběru 2x 2K Epoxi spojovací základ 855 nebo 2K-Aqua Epoxi- základ 2373	Residur 891	Residur 891
zinek a pozinkované stavební díly uvnitř, neošetřené	dle požadavku a výběru 2x 2K Epoxi spojovací základ 855 nebo 2K-Aqua Epoxi- základ 2373		
hliník, venku a uvnitř, neošetřené			
tvrdé PVC, venku a uvnitř, neošetřené	2K-Epoxi-spoj. základ 855		
intaktní nosné nátěry, venku a uvnitř	poškozená místa 1 – 2x 2K Aqua – epoxi základem 2373, nebo 2K Epoxi spojovacím základem 855	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835 nebo Podkladová barva Tix 120 (jen uvnitř)	

¹⁾Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855.

Vnitřní nátěry na dřevěné stavební díly, dřevěné materiály

Podklady	Základní nátěr ¹⁾	Mezinátěr	Konečný nátěr
rozměrově stálé dřevěné stavební díly, neošetřené: okna a dveře	Impredur základ 835	Dle požadavku a výběru	Residur 891
rozměrově stálé dřevěné stavební díly s intaktním starým lakem	Poškozená místa Impredur základem 835	Impredur Vorlack Tix 120 nebo Impredur základ 835	

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518.

Poznámky

Plochy nábytku

Vniřní plochy nábytku by neměli být opatřeny alkydoprýskyřičnými laky.

Velkoplošná aplikace uvnitř

U velkoplošných aplikací v interiéru (např. Na stropních a stěnových plochách) doporučujeme používat systémy nátěrových hmot na bázi vody, např. kvůli typickému zápachu nátěrových hmot na bázi rozpouštědel na bázi alkydové prýskyřice. Hydro-PU-Tec hedvábný matný lak 2088 nebo Hydro-PU-Tec vysoce lesklý lak 2084. V případě potřeby je k dispozici poradenská služba Brillux.

Broušení povrchu

Doporučujeme provést brus mezi jednotlivými nátěry.

Provedení v metalických a intenzivních odstínech

Intenzivní odstíny, např. v odstíny žluté, oranžové, červené, purpurové a žlutozelené pigmentové barvy mají nižší krycí schopnost. V kritických odstínech v těchto oblastech doporučujeme použít systémový základní odstín (Basecode) s plným krytím. Navíc mohou být vyžadovány další nátěry nad rámec doporučení.

Žloutnutí povrchu

Nedostatek denního světla (nedostatek UV záření), teplo a chemické vlivy, např. páry ze saponátů, lepidel, barev nebo tmelů mohou vést k žloutnutí povrchu v bílých a světlých odstínech. To je typické pro laky alkydové prýskyřice a nepředstavuje vadu produktu. Viz také bulletin BFS č. 26.

Další informace

Dodržujte pokyny v technických listech výrobku

Technické poradenství

Pro další technické informace je k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Poznámka

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Obsah nezakládá žádné smluvní právní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet.

V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost.



Dlouhý povrchové úpravy staveb

obchodní partner Brillux pro ČR

Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Telefon: +42(0) 602 458 568
+42(0) 318 875 422

E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net

